

## **Внимание!**

Начало обучения на курсах - каждый понедельник. Обучение проводится в течении всего календарного года.  
Дистанционное обучение.

## **Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности**

**Курсы профессиональной переподготовки, профессионального обучения, повышения квалификации.**

№ п /п	Минималь. образование	Вид обучения	Часы	Наименование образовательного курса
1.	СПО	ПК	216	Безопасное производство работ кранами
2.	ВО	ПК	72	Внутренний аудит в испытательных лабораториях в соответствии с требованиями ГОСТ ISO/IEC 17025–2019
3.	СПО, ВО	ПК	144	Испытания электрооборудования
4.	СПО	ПК	144	Контрольно-измерительные приборы и автоматика
5.	СПО	ПК	216	Машинист технологических насосов
6.	СПО, ВО	ПК	144	Нормоконтроль и метрологическая экспертиза технической документации
7.	СПО	ПК	72	Обслуживание сосудов, работающих под давлением
8.	СПО, ВО	ПК	108	Поверка и калибровка средств измерений расхода, количества и параметров потока жидкостей и газов
9.	СПО	ПК	144	Программа обучения на присвоение группы по электробезопасности электротехнического (электротехнологического) персонала
10.	СПО	ПК	216	Стропальщик. Грузоподъемные краны и грузозахватные приспособления
11.	СПО	ПК	72	Техника безопасности при эксплуатации переносного бензоинструмента
12.	СПО	ПК	216	Электроустановки. Правила безопасной работы (2 группа электробезопасности)
13.	СПО	ПК	216	Электроустановки. Правила безопасной работы (3-5 группы электробезопасности)
14.	СО	ПО РиС	160	Автоклавщик
15.	СО	ПО РиС	288	Автоклавщик (по типам производств) (код профессии 10013, 10014, 10015)
16.	СО	ПО РиС	288	Агент по снабжению (код профессии 20031)
17.	СО	ПО РиС	288	Аккумуляторщик (код профессии 10047)
18.	СО	ПО РиС	288	Антикоррозийщик (код профессии 10062)

19.	СО	ПО РиС	288	Аппаратчик воздухоразделения (код профессии 10122)
20.	СО	ПО РиС	288	Аппаратчик очистки сточных вод (код профессии 10490)
21.	СО	ПО РиС	288	Аппаратчик химводоочистки (код профессии 11078)
22.	СО	ПО РиС	288	Аппаратчик химической чистки спецодежды
23.	СО	ПО РиС	288	Аэрографист (код профессии 11144)
24.	СО	ПО РиС	288	Варщик смолки (код профессии 11394)
25.	СО	ПО РиС	288	Весовщик (код профессии 11422)
26.	СО	ПО РиС	288	Взрывник (код профессии 11429)
27.	СО	ПО РиС	288	Водитель аэросаней (код профессии 11444)
28.	СО	ПО РиС	288	Водитель погрузчика (код профессии 11453)
29.	СО	ПО РиС	288	Водитель электро- и автотележки (код профессии 11463)
30.	СО	ПО РиС	288	Вулканизаторщик (код профессии 11495)
31.	СО	ПО РиС	288	Вызывальщик локомотивных и поездных бригад (код профессии 11557)
32.	СО	ПО РиС	288	Газовщик (код профессии 11607)
33.	СО	ПО РиС	288	Газогенераторщик (код профессии 11614)
34.	СО	ПО РиС	288	Газорезчик (код профессии 11618)
35.	СО	ПО РиС	288	Гальваник (код профессии 11629)
36.	СО	ПО РиС	288	Генераторщик ацетиленовой установки (код профессии 11646)
37.	СО	ПО РиС	288	Гидрометнаблюдатель (код профессии 20615)
38.	СО	ПО РиС	288	Гидрометрист
39.	СО	ПО РиС	288	Гравер (код профессии 11736)
40.	СО	ПО РиС	288	Градуировщик (код профессии 11747)
41.	СО	ПО РиС	288	Гуртовщик (код профессии 11781)
42.	СО	ПО РиС	288	Дежурный бюро пропусков (код профессии 21204)
43.	СО	ПО РиС	288	Дежурный ответственный по обмену почты (код профессии 21213)
44.	СО	ПО РиС	288	Дежурный по комнате матери и ребенка (код профессии 21230)
45.	СО	ПО РиС	288	Дежурный пульта управления (код профессии 21271)
46.	СО	ПО РиС	288	Дежурный у эскалатора (код профессии 11802)
47.	СО	ПО РиС	288	Дезактиваторщик (код профессии 11804)
48.	СО	ПО РиС	256	Дезинфектор
49.	СО	ПО РиС	288	Дезинфектор (код профессии 11806)

50.	СО	ПО РиС	288	Дефектоскопист по акустико-эмиссионному контролю
51.	СО	ПО РиС	288	Дефектоскопист по вибрационному контролю
52.	СО	ПО РиС	288	Дефектоскопист по визуальному и измерительному контролю
53.	СО	ПО РиС	288	Дефектоскопист по вихретоковому контролю
54.	СО	ПО РиС	288	Дефектоскопист по газовому и жидкостному контролю
55.	СО	ПО РиС	288	Дефектоскопист по капиллярному контролю
56.	СО	ПО РиС	288	Дефектоскопист по контролю течеисканием
57.	СО	ПО РиС	288	Дефектоскопист по магнитному контролю
58.	СО	ПО РиС	288	Дефектоскопист по радиационному контролю
59.	СО	ПО РиС	288	Дефектоскопист по тепловому контролю
60.	СО	ПО РиС	288	Дефектоскопист по ультразвуковому контролю
61.	СО	ПО РиС	288	Дефектоскопист по электрическому контролю
62.	СО	ПО РиС	288	Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования
63.	СО	ПО РиС	288	Дозиметрист (код профессии 11856)
64.	СО	ПО РиС	288	Дозировщик реагентов (код профессии 11876)
65.	СО	ПО РиС	288	Доменщик
66.	СО	ПО РиС	288	Дробильщик (код профессии 11907)
67.	СО	ПО РиС	288	Жестянщик (код профессии 11945)
68.	СО	ПО РиС	288	Заготовитель блоков по ботанике (код профессии 11990)
69.	СО	ПО РиС	288	Заготовитель блоков по гистологии, цитологии, эмбриологии (код профессии 11993)
70.	СО	ПО РиС	288	Заготовитель геологических образцов (код профессии 11995)
71.	СО	ПО РиС	288	Загрузчик мелющих тел (код профессии 12117)
72.	СО	ПО РиС	288	Заправщик поливочных машин (код профессии 12212)
73.	СО	ПО РиС	324	Зарядчик огнетушителей (код профессии 12229)
74.	СО	ПО РиС	288	Зарядчик противогазовых коробок (код профессии 12231)
75.	СО	ПО РиС	288	Зарядчик холодильных аппаратов (код профессии 12233)
76.	СО	ПО РиС	288	Зоолаборант серпентария (питомника) (код профессии 12269)
77.	СО	ПО РиС	160	Зуборезчик
78.	СО	ПО РиС	288	Изготовитель сильфонных компенсаторов и шлангов (код профессии 12426)
79.	СО	ПО РиС	288	Изготовитель трафаретов, шкал и плат (код профессии 12460)
80.	СО	ПО РиС	288	Изолировщик (код профессии 12519)

81.	СО	ПО РиС	288	Испытатель баллонов (код профессии 12571)
82.	СО	ПО РиС	288	Испытатель боеприпасов
83.	СО	ПО РиС	288	Испытатель протезно-ортопедических изделий (код профессии 12600)
84.	СО	ПО РиС	288	Каландровщик (код профессии 12629, 12630, 12631)
85.	СО	ПО РиС	288	Кассир билетный (код профессии 12719)
86.	СО	ПО РиС	216	Кладовщик
87.	СО	ПО РиС	288	Кладовщик (код профессии 12759)
88.	СО	ПО РиС	288	Клеевар (код профессии 12776)
89.	СО	ПО РиС	288	Кодировщик (код профессии 23403)
90.	СО	ПО РиС	288	Кодификатор (код профессии 23406)
91.	СО	ПО РиС	288	Колорист (код профессии 12828)
92.	СО	ПО РиС	288	Комплектовщик костей (код профессии 12859)
93.	СО	ПО РиС	288	Комплектовщик сухих зоопрепаратов (код профессии 12880)
94.	СО	ПО РиС	288	Комплектовщик товаров (код профессии 12882)
95.	СО	ПО РиС	288	Консервировщик кожевенного и пушномехового сырья (код профессии 12913)
96.	СО	ПО РиС	288	Консервировщик оборудования и металлоизделий (код профессии 12916)
97.	СО	ПО РиС	288	Контролер качества (код профессии 12968)
98.	СО	ПО РиС	288	Контролер контрольно-пропускного пункта (код профессии 13005)
99.	СО	ПО РиС	288	Контролер ломбарда (код профессии 23554)
100.	СО	ПО РиС	288	Контролер малярных работ (код профессии 12985)
101.	СО	ПО РиС	288	Контролер наглядных пособий (код профессии 13003)
102.	СО	ПО РиС	288	Контролер сварочных работ (код профессии 13057)
103.	СО	ПО РиС	288	Контролер технического состояния автотранспортных средств (код профессии 13078)
104.	СО	ПО РиС	288	Контролер узла связи (код профессии 23572)
105.	СО	ПО РиС	288	Контролер электромонтажных работ (код профессии 13095)
106.	СО	ПО РиС	288	Контролер-испытатель боевых и специальных машин (в дорожных условиях) (код профессии 12956)
107.	СО	ПО РиС	288	Контролер-кассир (код профессии 12965)
108.	СО	ПО РиС	288	Контролер-приемщик боеприпасов, порохов и зарядов
109.	СО	ПО РиС	288	Копировщик (код профессии 13113)
110.	СО	ПО РиС	324	Котлочист (код профессии 13148)

111.	СО	ПО РиС	288	Кочегар технологических печей (код профессии 13162)
112.	СО	ПО РиС	288	Красильщик (код профессии 13169, 13170)
113.	СО	ПО РиС	288	Круговоротчик
114.	СО	ПО РиС	288	Лаборант минералогического анализа (код профессии 13267)
115.	СО	ПО РиС	288	Лаборант по анализу газов в металлах (код профессии 13269)
116.	СО	ПО РиС	288	Лаборант по анализу газов и пыли (код профессии 13271)
117.	СО	ПО РиС	288	Лаборант по анализу люминофоров (код профессии 13275)
118.	СО	ПО РиС	288	Лаборант по анализу формовочных и шихтовых смесей (код профессии 13276)
119.	СО	ПО РиС	288	Лаборант по ультразвуковой технике (код профессии 13301)
120.	СО	ПО РиС	288	Лаборант по физико-механическим испытаниям (код профессии 13302)
121.	СО	ПО РиС	288	Лаборант по электроизоляционным материалам (код профессии 13304)
122.	СО	ПО РиС	288	Лаборант пробирного анализа (код профессии 13306)
123.	СО	ПО РиС	288	Лаборант рентгеноспектрального анализа (код профессии 13312)
124.	СО	ПО РиС	288	Лаборант спектрального анализа (код профессии 13317)
125.	СО	ПО РиС	288	Лаборант химико-бактериологического анализа (код профессии 13319)
126.	СО	ПО РиС	216	Лаборант химического анализа
127.	СО	ПО РиС	288	Лаборант химического анализа (код профессии 13321)
128.	СО	ПО РиС	288	Лаборант электромеханических испытаний и измерений (код профессии 13324)
129.	СО	ПО РиС	288	Лаборант-кристаллооптик (код профессии 13259)
130.	СО	ПО РиС	288	Лаборант-металлограф (код профессии 13263)
131.	СО	ПО РиС	288	Лаборант-микробиолог (код профессии 13265)
132.	СО	ПО РиС	288	Лаборант-полярографист (код профессии 13289)
133.	СО	ПО РиС	288	Лаборант-радиометрист (код профессии 13310)
134.	СО	ПО РиС	288	Лаборант-рентгеноструктурщик (код профессии 13313)
135.	СО	ПО РиС	288	Лаборант-сенситометрист (код профессии 13315)
136.	СО	ПО РиС	288	Лаборант-электроакустик (код профессии 13322)
137.	СО	ПО РиС	324	Лебедчик (код профессии 13361)
138.	СО	ПО РиС	300	Лифтер
139.	СО	ПО РиС	288	Лудильщик горячим способом (код профессии 13417)
140.	СО	ПО РиС	288	Маляр (код профессии 13450)
141.	СО	ПО РиС	288	Маркировщик (код профессии 13460)

142.	СО	ПО РиС	288	Мацератор (код профессии 13497)
143.	СО	ПО РиС	288	Машинист (кочегар) котельной (код профессии 13786)
144.	СО	ПО РиС	216	Машинист автовышки и автогидроподъемника
145.	СО	ПО РиС	288	Машинист вагоноопрокидывателя (код профессии 13598)
146.	СО	ПО РиС	288	Машинист вентиляционной и аспирационной установок (код профессии 13616)
147.	СО	ПО РиС	288	Машинист воздухоразделительных установок (код профессии 13631)
148.	СО	ПО РиС	288	Машинист газогенераторной станции (код профессии 13650)
149.	СО	ПО РиС	288	Машинист газодувных машин (код профессии 13652)
150.	СО	ПО РиС	288	Машинист грузового причала (код профессии 13686)
151.	СО	ПО РиС	288	Машинист двигателей внутреннего сгорания (код профессии 13689)
152.	СО	ПО РиС	288	Машинист компрессорных установок (код профессии 13775)
153.	СО	ПО РиС	216	Машинист крана (крановщик) (код профессии 13790)
154.	СО	ПО РиС	160	Машинист крана (крановщик) по управлению тельфером с пола
155.	СО	ПО РиС	160	Машинист крана мостового
156.	СО	ПО РиС	216	Машинист крана-манипулятора
157.	СО	ПО РиС	288	Машинист моечных машин (код профессии 13891)
158.	СО	ПО РиС	216	Машинист насосных установок
159.	СО	ПО РиС	288	Машинист насосных установок (код профессии 13910)
160.	СО	ПО РиС	288	Машинист отвального плуга (код профессии 13944)
161.	СО	ПО РиС	288	Машинист паровой машины и локомотива (код профессии 13967)
162.	СО	ПО РиС	288	Машинист перегружателей (код профессии 13977)
163.	СО	ПО РиС	288	Машинист по стирке и ремонту спецодежды (код профессии 17545)
164.	СО	ПО РиС	324	Машинист подъемной машины (код профессии 14021)
165.	СО	ПО РиС	288	Машинист расфасовочно-упаковочных машин (код профессии 14121)
166.	СО	ПО РиС	288	Машинист скрепера (скреперист) (код профессии 14185)
167.	СО	ПО РиС	288	Машинист холодильных установок (код профессии 14341)
168.	СО	ПО РиС	288	Машинист штабелеформирующей машины (код профессии 14377)
169.	СО	ПО РиС	288	Машинист эксгаустера (код профессии 14386)
170.	СО	ПО РиС	288	Машинистка редакции (код профессии 24035)
171.	СО	ПО РиС	288	Медник (код профессии 14420)
172.	СО	ПО РиС	288	Металлизатор (код профессии 14440)

173.	СО	ПО РиС	288	Механик кондиционеров и холодильных установок
174.	СО	ПО РиС	288	Механик по ремонту оборудования (код профессии 24180)
175.	СО	ПО РиС	288	Модельщик наглядных пособий (код профессии 14491)
176.	СО	ПО РиС	288	Мойщик-сушильщик металла (код профессии 14525)
177.	СО	ПО РиС	288	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций (код профессии 14562, 14605, 14642)
178.	СО	ПО РиС	288	Монтировщик влажных препаратов (код профессии 14675)
179.	СО	ПО РиС	288	Монтировщик костных препаратов (код профессии 14683)
180.	СО	ПО РиС	288	Монтировщик микросрезов (код профессии 14685)
181.	СО	ПО РиС	288	Монтировщик остеологических коллекций (код профессии 14688)
182.	СО	ПО РиС	288	Монтировщик скелетов мелких животных (код профессии 14690)
183.	СО	ПО РиС	288	Монтировщик сухих биологических объектов (код профессии 14694)
184.	СО	ПО РиС	288	Монтировщик технологических коллекций (код профессии 14698)
185.	СО	ПО РиС	288	Моторист механической лопаты (код профессии 14720)
186.	СО	ПО РиС	288	Моторист электродвигателей (код профессии 14757)
187.	СО	ПО РиС	288	Муляжист (код профессии 14761)
188.	СО	ПО РиС	288	Наждачник (код профессии 14862)
189.	СО	ПО РиС	288	Накатчик полировальных кругов (код профессии 14879)
190.	СО	ПО РиС	288	Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики (код профессии 14919)
191.	СО	ПО РиС	288	Наладчик сортировочных автоматов (код профессии 14987)
192.	СО	ПО РиС	288	Напайщик (код профессии 15062)
193.	СО	ПО РиС	288	Наплавщик пластмассы (код профессии 15064)
194.	СО	ПО РиС	288	Нарядчик (код профессии 24364)
195.	СО	ПО РиС	288	Обработчик справочного и информационного материала (код профессии 15349)
196.	СО	ПО РиС	288	Обрезчик анатомического материала (код профессии 15373)
197.	СО	ПО РиС	288	Обувщик по ремонту спецобуви
198.	СО	ПО РиС	288	Окрасчик микросрезов (код профессии 15450)
199.	СО	ПО РиС	288	Оператор автоматизированных систем контроля сбросов/выбросов предприятий
200.	СО	ПО РиС	288	Оператор автоматической газовой защиты (код профессии 15478)
201.	СО	ПО РиС	288	Оператор автоматической термической резки
202.	СО	ПО РиС	288	Оператор акустических испытаний (код профессии 15503)
203.	СО	ПО РиС	288	Оператор аппаратов микрофильмирования и копирования (код профессии 15505)

204.	СО	ПО РиС	288	Оператор в производстве огнеупоров
205.	СО	ПО РиС	288	Оператор грузочной и разгрузочной установки (код профессии 15592)
206.	СО	ПО РиС	288	Оператор заправочных станций (код профессии 15594)
207.	СО	ПО РиС	288	Оператор инсинератора
208.	СО	ПО РиС	288	Оператор комплекса термического обезвреживания отходов
209.	СО	ПО РиС	288	Оператор котельной (код профессии 15643)
210.	СО	ПО РиС	288	Оператор лазерных установок (код профессии 15657)
211.	СО	ПО РиС	160	Оператор механизированных и автоматизированных складов
212.	СО	ПО РиС	288	Оператор механизированных и автоматизированных складов (код профессии 15705)
213.	СО	ПО РиС	288	Оператор оборудования для обезвреживания отходов
214.	СО	ПО РиС	288	Оператор осциллографирования и тензометрирования (код профессии 15778)
215.	СО	ПО РиС	288	Оператор по автоматизированным системам очистки сточных вод
216.	СО	ПО РиС	288	Оператор по обслуживанию пылегазоулавливающих установок (код профессии 15860)
217.	СО	ПО РиС	288	Оператор проекционной аппаратуры и газорезательных машин (код профессии 15926)
218.	СО	ПО РиС	288	Оператор роботизированной термической резки
219.	СО	ПО РиС	288	Оператор сверлильно-фрезерно-расточных станков с числовым программным управлением (код профессии 16045)
220.	СО	ПО РиС	288	Оператор сейсмопрогноза (код профессии 16020)
221.	СО	ПО РиС	288	Оператор станков с программным управлением (код профессии 16045)
222.	СО	ПО РиС	288	Оператор теплового пункта (код профессии 16067)
223.	СО	ПО РиС	288	Оператор токарных станков с числовым программным управлением (код профессии 16045)
224.	СО	ПО РиС	288	Оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин (код профессии 16199)
225.	СО	ПО РиС	288	Осмотрщик гидротехнических сооружений (код профессии 16271)
226.	СО	ПО РиС	288	Отборщик анатомического материала (код профессии 16290)
227.	СО	ПО РиС	288	Оформитель коллекций (код профессии 16407)
228.	СО	ПО РиС	288	Переработчик радиоактивных отходов (код профессии 16523)
229.	СО	ПО РиС	288	Пирометрист (код профессии 16608)
230.	СО	ПО РиС	288	Плавильщик металла на вакуумных печах (код профессии 16628)
231.	СО	ПО РиС	288	Планшетист (код профессии 25552)
232.	СО	ПО РиС	288	Подсобный рабочий (код профессии 16771)

233.	СО	ПО РиС	288	Полировщик (код профессии 16800)
234.	СО	ПО РиС	288	Полотер (код профессии 16831)
235.	СО	ПО РиС	288	Препаратор биологических объектов (код профессии 16953)
236.	СО	ПО РиС	288	Препаратор по анатомии (код профессии 16957)
237.	СО	ПО РиС	288	Препаратор по микрозоологии (код профессии 16959)
238.	СО	ПО РиС	288	Препаратор скелетов мелких животных (код профессии 16965)
239.	СО	ПО РиС	288	Препаратор срезов по анатомии (код профессии 16966)
240.	СО	ПО РиС	288	Приемщик баллонов (код профессии 17248)
241.	СО	ПО РиС	288	Приемщик биологических материалов (код профессии 17250)
242.	СО	ПО РиС	288	Приемщик золота стоматологических учреждений (подразделений) (код профессии 17256)
243.	СО	ПО РиС	588	Промышленный альпинист (код профессии 17412)
244.	СО	ПО РиС	288	Пропитчик (код профессии 17423)
245.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.002 код А ур. квал. 2: Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
246.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.002 код В ур. квал. 3: Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)
247.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.002 код С ур. квал. 4: Сварка (наплавка, резка) конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности
248.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.002 код D ур. квал. 4: Руководство бригадой сварщиков
249.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.009 код А ур. квал. 2: Выполнение операций общего назначения при изготовлении деталей и узлов радиоэлектронных средств
250.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.009 код В ур. квал. 3: Выполнение слесарно-сборочных операций при изготовлении волноводных трактов и герметизация радиоэлектронных устройств
251.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.021 код А ур. квал. 2: Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству
252.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.021 код В ур. квал. 3: Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12-14му качеству

253.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.022 код А ур. квал. 4: Выполнение отдельных видов работ по электрохимической защите линейных сооружений и объектов, в том числе под руководством работника более высокого уровня квалификации
254.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.022 код В ур. квал. 5: Выполнение отдельных видов работ по электрохимической защите линейных сооружений и объектов, в том числе руководство бригадой
255.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.027 код А ур. квал. 2: Эксплуатация компрессорных установок малой производительности
256.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.027 код В ур. квал. 3: Эксплуатация компрессорных установок ниже средней производительности
257.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.027 код С ур. квал. 3: Эксплуатация компрессорных установок средней производительности
258.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.027 код D ур. квал. 4: Эксплуатация компрессорных установок высокой производительности
259.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.027 код Е ур. квал. 4: Эксплуатация компрессорных установок очень высокой производительности
260.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.028 код А ур. квал. 2: Изготовление, регулировка и ремонт простых приспособлений и инструментов с точностью по 12-14-му квалитетам
261.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.028 код В ур. квал. 3: Изготовление, регулировка и ремонт приспособлений и инструментов средней сложности с точностью по 8-11-му квалитетам
262.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.029 код А ур. квал. 2: Сборка простых металлоконструкций
263.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.029 код В ур. квал. 3: Сборка металлоконструкций средней сложности
264.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.030 код А ур. квал. 3: Приведение к техническим требованиям параметров НЧ простых радиоэлектронных ячеек и узлов приборов
265.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.047 код А ур. квал. 2: Штамповка листоштампованных изделий из металлов на прессах номинальной силой до 1МН и упруговязких пластичных неметаллических материалов
266.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.047 код В ур. квал. 3: Штамповка листоштампованных изделий из металлов на прессах номинальной силой свыше 1 до 3МН и хрупких неметаллических материалов

267.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.048 код А ур. квал. 2: Выполнение простых работ по ремонту и обслуживанию цехового электрооборудования
268.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.048 код В ур. квал. 3: Выполнение работ средней сложности по ремонту и обслуживанию цехового электрооборудования
269.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.050 код А ур. квал. 3: Заливка литейных форм расплавами металлов и сплавов из разливочных ковшей емкостью до 0,25т
270.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.051 код А2 ур. квал. 3: Выполнение работ по отделке металлических поверхностей деталей и изделий и их окрашиванию
271.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.051 код В2 ур. квал. 3: Очистка и подготовка поверхности для нанесения эмали, металлов и лакокрасочных материалов
272.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.051 код С2 ур. квал. 4: Нанесение эмалей на поверхности деталей, изделий и конструкций
273.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.051 код D ур. квал. 4: Металлизация деталей, изделий и конструкций цветными металлами, порошковыми и тугоплавкими материалами
274.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.051 код E2 ур. квал. 4: Нанесение лакокрасочных материалов на поверхности деталей, изделий и конструкций
275.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.055 код А ур. квал. 3: Выполнение простых и средней сложности работ по очистке и подготовке поверхности для нанесения противокоррозионных систем защитных покрытий
276.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.055 код В ур. квал. 3: Выполнение простых и средней сложности работ по нанесению противокоррозионных систем защитных покрытий
277.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.055 код С ур. квал. 4: Выполнение сложных работ по очистке и подготовке поверхности для нанесения противокоррозионных систем защитных покрытий
278.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.055 код D ур. квал. 4: Выполнение сложных работ по нанесению противокоррозионных систем защитных покрытий
279.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.061 код А ур. квал. 2: Изготовление простых деталей с точностью размеров поверхностей по 11-му, 12-му квалитетам и (или) значением параметра шероховатости до Ra 12,5 мкм на налаженных автоматических и полуавтоматических станках и линиях станков
280.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.061 код В ур. квал. 3: Изготовление простых деталей с точностью размеров поверхностей по 8–10 квалитетам и (или) значением параметра

				шероховатости до Ra 3,2 мкм и сложных деталей с точностью размеров поверхностей по 11–12 квалитетам и (или) значением параметра шероховатости до
281.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.063 код А ур. квал. 3: Ведение полного цикла производства деталей и изделий из полимеров на инжекционно-литьевой машине (термопластавтомате)
282.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.064 код А ур. квал. 2: Контроль технического состояния инжекционно-литьевой машины (комплексов и линий на базе инжекционно-литьевой машины)
283.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.065 код А ур. квал. 3: Контроль работ по подготовке поверхности для нанесения лакокрасочного покрытия на детали, изделия и конструкции
284.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.065 код В ур. квал. 4: Контроль работ по нанесению лакокрасочного покрытия на детали, изделия и конструкции
285.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.066 код А ур. квал. 2: Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,4
286.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.066 код В ур. квал. 3: Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,2
287.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.067 код А ур. квал. 2: Ремонт контрольно-измерительных приборов, использующих прямое преобразование измеряемых физических величин в регистрируемые параметры
288.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.067 код В ур. квал. 3: Ремонт контрольно-измерительных приборов средней сложности
289.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.076 код А ур. квал. 2: Изготовление деталей с точностью размеров до 10го квалитета на шлифовальных станках
290.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.076 код В ур. квал. 3: Изготовление деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на шлифовальных станках
291.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.077 код А ур. квал. 2: Ремонт отдельных деталей и узлов, входящих в состав оборудования
292.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.077 код В ур. квал. 3: Текущий ремонт простого оборудования
293.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.078 код А ур. квал. 2: Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10-14-му квалитету, деталей средней сложности с точностью по 12-14-му квалитету
294.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.078 код В ур. квал. 3: Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му квалитету, деталей средней сложности с

				точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12-14-му качеству
295.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.091 код А ур. квал. 2: Эксплуатация, обслуживание и ремонт насосных установок малой производительности, силовых приводов и вспомогательного оборудования
296.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.092 код А ур. квал. 2: Изготовление простых деталей с точностью размеров по 12-14му качеству на горизонтально-расточных станках с диаметром выдвижного шпинделя до 100мм
297.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.092 код В ур. квал. 3: Изготовление на токарных, фрезерных и сверлильных станках простых деталей с точностью по 8-11му качеству, деталей сложной конфигурации с труднодоступными для обработки и измерения местами, требующих выверки и применения сложных режущих инструментов и при
298.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.093 код А ур. квал. 2: Изготовление цилиндрических отверстий с точностью размеров до 12-го качества глубиной до пяти диаметров, нарезание резьбы диаметром от 3 до 24 мм до 8-й степени точности в простых деталях на сверлильных станках, а также изготовление отверстий глубиной до
299.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.093 код В ур. квал. 3: Изготовление отверстий с точностью размеров до 8-го качества в простых деталях, с точностью размеров до 12-го качества глубиной до пяти диаметров, отверстий глубиной от 5 до 15 диаметров и нарезание резьбы до 7-й степени точности в сложных деталях на св
300.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.094 код А ур. квал. 2: Выполнение работ по нанесению гальванического покрытия на детали и изделия малых и средних размеров, простой конфигурации
301.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.095 код А ур. квал. 2: Обрубка, опилование, зачистка и вырубка пневматическим молотком или зубилом вручную, абразивными кругами, шарошками неровностей на внутренних поверхностях в неудобных для работы местах в мелких отливках и деталях, наружных поверхностей крупных и средних р
302.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.096 код А ур. квал. 2: Выполнение работ при нанесении защитных покрытий на простые по конфигурации изделия и детали методом оцинкования горячим способом

303.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.097 код А ур. квал. 2: Предварительная обработка зубьев простой конфигурации и выполнение сопутствующих работ на налаженных зубообрабатывающих станках
304.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.098 код А ур. квал. 2: Травление простых металлических деталей, изделий с легкодоступными для травления местами и обслуживание оборудования
305.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.101 код А ур. квал. 2: Управление ковочными молотами с энергией удара до 40кДж, ковочными прессами номинальной силой до 8МН и манипуляторами
306.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.101 код В ур. квал. 3: Управление ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80кДж, ковочными прессами номинальной силой свыше 8 до 20МН и манипуляторами
307.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.102 код А ур. квал. 2: Очистка отливок, изделий и деталей
308.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.105 код А ур. квал. 2: Получение простых поверхностей на электроэрозионных копировально-прошивочных станках
309.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.105 код В ур. квал. 3: Получение поверхностей средней сложности на электроэрозионных копировально-прошивочных станках
310.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.106 код А ур. квал. 3: Эксплуатация и обслуживание котельного агрегата, трубопроводов пара и горячей воды
311.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.107 код А ур. квал. 3: Контроль сборки под сварку, работ по сварке и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов, и полимерных материалов
312.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.108 код А ур. квал. 3: Выполнение работ по неразрушающему контролю без выдачи заключения о контроле
313.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.109 код А ур. квал. 3: Выполнение полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки
314.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.109 код В ур. квал. 4: Выполнение полностью механизированной и автоматической сварки с настройкой и регулировкой оборудования
315.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.110 код А ур. квал. 3: Подготовка и выполнение работ по физико-механическим испытаниям сварных соединений и материалов деталей свариваемых конструкций без оформления протокола испытаний
316.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.111 код А ур. квал. 3: Обслуживание автоклава при ведении технологического процесса

317.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.112 код А ур. квал. 4: Монтаж и наладка механического оборудования подъемных сооружений
318.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.112 код В ур. квал. 4: Монтаж и наладка гидравлического оборудования подъемных сооружений
319.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.112 код С ур. квал. 4: Монтаж и наладка электрического оборудования подъемных сооружений
320.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.112 код D ур. квал. 5: Монтаж и наладка электронного оборудования подъемных сооружений
321.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.113 код А ур. квал. 4: Техническое обслуживание и ремонт подъемного сооружения
322.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.114 код А ур. квал. 2: Выполнение ручной термической разделительной резки металлов
323.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.114 код В ур. квал. 3: Выполнение ручной термической разделительной (заготовительной, чистовой) и поверхностной резки металлов
324.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.114 код С ур. квал. 3: Выполнение автоматической и роботизированной термической резки металлов
325.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.119 код А ур. квал. 2: Изготовление простых деталей с точностью размеров до 12-го качества на поперечно-строгальных станках
326.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.119 код В ур. квал. 3: Изготовление простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 10-го качества на поперечно-строгальных станках
327.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.120 код А ур. квал. 2: Эксплуатация и техническое обслуживание систем кондиционирования воздуха, вентиляционных, теплонасосных и холодильных установок среднего уровня сложности (местные и центральные однозональные системы кондиционирования воздуха и вентиляции для поддержания t
328.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.120 код В ур. квал. 3: Ремонт систем кондиционирования воздуха, вентиляционных, теплонасосных и холодильных установок среднего уровня сложности, эксплуатация и техническое обслуживание систем кондиционирования воздуха, вентиляционных, теплонасосных и холодильных установок повыш
329.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.122 код А ур. квал. 2: Обработка простых поверхностей простых деталей с шероховатостью до Ra 0,2

330.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.122 код В ур. квал. 3: Обработка простых поверхностей простых деталей с шероховатостью до Ra 0,05; сложных деталей и сложных поверхностей простых деталей с шероховатостью до Ra 0,2
331.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.124 код А ур. квал. 2: Обработка простых зубчатых колес до 7й степени точности на зубошлифовальных станках, зубчатых колес до 5-й степени точности на налаженных зубошлифовальных станках и (или) шлицев с точностью размеров до 9-го квалитета на шлицешлифовальных станках и с точно
332.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.124 код В ур. квал. 3: Обработка зубьев простых зубчатых колес до 5й степени точности, цилиндрических с модулем более 5 мм, сложных зубчатых колес до 7-й степени точности на зубошлифовальных станках, зубчатых колес по 3-й степени точности на налаженных зубошлифовальных станках
333.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.125 код А ур. квал. 2: Обработка на доводочно-притирочных станках поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,4
334.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.125 код В ур. квал. 3: Обработка на доводочно-притирочных станках поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,2
335.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.126 код А ур. квал. 2: Изготовление простых режущих инструментов с точностью размеров до 11го квалитета на заточных станках
336.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.126 код В ур. квал. 3: Изготовление простых режущих инструментов с точностью размеров до 7го квалитета, средней сложности с точностью размеров до 11-го квалитета на заточных станках
337.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.127 код А ур. квал. 2: Фрезерование резьбы на простых деталях на налаженных резьбофрезерных станках
338.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.127 код В ур. квал. 3: Фрезерование резьбы на сложных деталях на налаженных резьбофрезерных станках
339.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.128 код А ур. квал. 2: Изготовление простых деталей с точностью размеров до 12го квалитета на токарно-карусельных станках
340.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.128 код В ур. квал. 3: Изготовление деталей средней сложности с точностью размеров до 10го квалитета на токарно-карусельных станках
341.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.129 код А ур. квал. 2: Изготовление простых деталей с точностью до 12го квалитета на горизонтально-расточных станках

342.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.129 код В ур. квал. 3: Изготовление деталей средней сложности с точностью до 10го квалитета на горизонтально-расточных станках
343.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.129 код С ур. квал. 3: Изготовление простых и средней сложности деталей с точностью до 10го квалитета на координатно-расточных станках
344.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.130 код А ур. квал. 2: Обработка простых зубчатых колес до 7-й степени точности и цилиндрических с модулем более 5 мм, косозубых, сложных зубчатых колес до 7-й степени точности на шевинговальных станках, налаженных для обработки зубчатых колес
345.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.130 код В ур. квал. 3: Обработка простых зубчатых колес до 5-й степени точности, сложных зубчатых колес до 7-й степени точности, особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности на шевинговальных станках, налаженных для обработки зубчатых колес и (или) зубохонингование прос
346.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.131 код А ур. квал. 2: Изготовление простых деталей с точностью размеров до 12го квалитета на токарно-револьверных станках
347.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.131 код В ур. квал. 3: Изготовление деталей средней сложности с точностью размеров до 10го квалитета на токарно-револьверных станках
348.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.133 код А ур. квал. 3: Контроль качества материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц, готовых типовых изделий светопрозрачных конструкций (СК)
349.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.135 код А ур. квал. 2: Получение простых поверхностей на электроэрозионных проволочно-вырезных станках
350.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.135 код В ур. квал. 3: Получение поверхностей средней сложности на электроэрозионных проволочно-вырезных станках
351.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.140 код А ур. квал. 3: Выполнение подготовительных и вспомогательных работ перед нанесением покрытия на металлы и сплавы методами физического и химического напыления
352.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.140 код В ур. квал. 4: Ведение процесса нанесения износостойких покрытий на металлы и сплавы методами физического напыления
353.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.140 код С ур. квал. 4: Ведение процесса нанесения износостойких покрытий на металлы и сплавы методом химического напыления
354.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.141 код А ур. квал. 2: Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при подготовке взрывов

355.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.141 код В ур. квал. 3: Проведение взрывных работ средней сложности на открытых и подземных горных предприятиях, при выполнении строительных и специальных взрывных работ
356.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.141 код С ур. квал. 4: Проведение сложных и особо сложных взрывных работ на открытых и подземных горных предприятиях, при выполнении строительных и специальных взрывных работ
357.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.142 код А ур. квал. 3: Ведение процесса производства крепежных изделий из черных и цветных металлов на многоударных холодновысадочных пресс-автоматах
358.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.143 код А ур. квал. 2: Изготовление вручную керамических литейных форм для литья по выплавляемым моделям первой группы сложности
359.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.143 код В ур. квал. 3: Изготовление вручную керамических литейных форм для литья по выплавляемым моделям второй группы сложности
360.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.144 код А ур. квал. 2: Формовка вручную малого и среднего размера отливок первой группы сложности
361.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.144 код В ур. квал. 3: Формовка вручную крупных отливок первой группы сложности
362.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.145 код А ур. квал. 2: Изготовление литейных форм первой группы сложности на формовочных машинах
363.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.145 код В ур. квал. 3: Изготовление литейных форм второй группы сложности на формовочных машинах
364.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.149 код А ур. квал. 2: Изготовление литейных стержней первой группы сложности с использованием машинной формовки
365.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.149 код В ур. квал. 3: Изготовление литейных стержней второй группы сложности с использованием машинной формовки
366.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.151 код А ур. квал. 3: Горячая штамповка и ковка поковок на автоматах и комплексах
367.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.154 код А ур. квал. 2: Ручная ковка простых поковок и изделий
368.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.154 код В1 ур. квал. 3: Ручная ковка поковок и изделий средней сложности
369.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.154 код В2 ур. квал. 3: Ковка простых поковок и изделий на прессах и молотах

370.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.155 код А ур. квал. 2: Контроль результатов термической обработки простых изделий
371.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.155 код В ур. квал. 3: Контроль результатов термической обработки изделий средней сложности
372.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.156 код А ур. квал. 2: Изготовление вручную литейных стержней первой группы сложности
373.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.156 код В ур. квал. 3: Изготовление вручную литейных стержней второй группы сложности
374.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.157 код А ур. квал. 3: Наладка холодноштамповочного оборудования малой мощности
375.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.161 код А ур. квал. 2: Прессование типовых изделий из пластмасс
376.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.161 код В ур. квал. 3: Прессование изделий из пластмасс средней сложности
377.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.162 код А ур. квал. 2: Изготовление и ремонт металлической модельной оснастки первой группы сложности
378.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.162 код В ур. квал. 3: Изготовление и ремонт металлической модельной оснастки второй группы сложности
379.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.163 код А ур. квал. 3: Холодное и горячее прессование изделий из твердосплавных смесей и порошков тугоплавких металлов и их сплавов
380.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.164 код А ур. квал. 2: Термическая обработка простых изделий
381.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.164 код В ур. квал. 3: Термическая обработка изделий средней сложности
382.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.165 код А ур. квал. 3: Эксплуатация кранов-манипуляторов, грузоподъемностью до 10 тонн при производстве строительных, монтажных и погрузочно-разгрузочных работ
383.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.165 код В ур. квал. 3: Эксплуатация подъемников (вышек) с высотой подъема до 25 м при выполнении работ по подъему на высоту работников, материалов, инструментов и их перемещения, а также грузов, если подъемник (вышка) оборудован грузовой лебедкой
384.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.166 код А ур. квал. 2: Проведение подготовительных работ для монтажа промышленного газового и газоиспользующего оборудования и газопроводов и монтажа газопроводов низкого давления диаметром до 50мм

385.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.166 код В ур. квал. 3: Монтаж промышленного газового и газоиспользующего оборудования и газопроводов низкого давления диаметром более 50мм, газопроводов среднего и высокого давления
386.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.168 код А ур. квал. 2: Сборка литейных форм для отливок первой группы сложности
387.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.168 код В ур. квал. 3: Сборка литейных форм для отливок второй группы сложности
388.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.171 код А ур. квал. 2: Техническое обеспечение процессов термической обработки заготовок и деталей
389.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.171 код В ур. квал. 3: Выполнение процессов термической обработки простых заготовок и деталей
390.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.173 код А ур. квал. 2: Изготовление вручную простых пружин
391.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.173 код В ур. квал. 3: Изготовление на станках простых пружин при диаметре прутка до 15мм и ответственных пружин сложной формы при диаметре прутка до 10мм
392.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.173 код С ур. квал. 3: Изготовление на станках и автоматах простых пружин при диаметре прутка свыше 15мм и особо сложных и ответственных пружин при диаметре прутка свыше 10мм
393.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.174 код А ур. квал. 2: Эксплуатация монорельсовых тележек, электроталей, кран-балок при производстве монтажных и погрузочно-разгрузочных работ
394.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.174 код В ур. квал. 2: Эксплуатация стеллажных кранов-штабелеров (без кабины машиниста) при производстве работ по доставке грузов со стеллажей и на стеллажи
395.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.174 код С ур. квал. 3: Эксплуатация мостовых и козловых кранов грузоподъемностью до 15т при производстве монтажных и погрузочно-разгрузочных работ
396.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.174 код D ур. квал. 3: Эксплуатация мостовых кранов-штабелеров, кранов-штабелеров с дистанционным (автоматическим) управлением по доставке грузов со стеллажей и на стеллажи

397.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.174 код Е ур. квал. 3: Эксплуатация мостовых (портальных) кранов-перегрузателей грузоподъемностью до 15 т при производстве погрузочно-разгрузочных работ
398.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.174 код F ур. квал. 3: Эксплуатация кранов, оснащенных дистанционным управлением (радиоуправлением), при производстве монтажных и погрузочно-разгрузочных работ
399.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.174 код G ур. квал. 3: Эксплуатация автомобильных кранов грузоподъемностью до 20т при производстве строительных, монтажных и погрузочно-разгрузочных работ
400.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.174 код H ур. квал. 3: Эксплуатация пневмоколесных кранов грузоподъемностью до 25т при производстве строительных, монтажных и погрузочно-разгрузочных работ
401.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.174 код I ур. квал. 3: Эксплуатация гусеничных кранов грузоподъемностью до 25т при производстве строительных, монтажных и погрузочно-разгрузочных работ
402.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.174 код J ур. квал. 3: Эксплуатация кабельных кранов грузоподъемностью до 10т при производстве погрузочно-разгрузочных работ
403.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.174 код K ур. квал. 3: Эксплуатация башенных кранов (самоходных, стационарных, самоподъемных) грузоподъемностью до 15 т при производстве строительных, монтажных и погрузочно-разгрузочных работ
404.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.174 код L ур. квал. 3: Эксплуатация портальных кранов грузоподъемностью до 15 т при производстве монтажных и погрузочно-разгрузочных работ
405.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.174 код M ур. квал. 4: Эксплуатация мостовых и козловых кранов грузоподъемностью свыше 15 до 25т при производстве монтажных и погрузочно-разгрузочных работ
406.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.174 код N ур. квал. 4: Эксплуатация мостовых (портальных) кранов-перегрузателей грузоподъемностью свыше 15 до 25т, при производстве погрузочно-разгрузочных работ
407.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.174 код O ур. квал. 4: Эксплуатация автомобильных кранов грузоподъемностью свыше 25 до 60т при производстве строительных, монтажных и погрузочно-разгрузочных работ

408.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.174 код Р ур. квал. 4: Эксплуатация пневмоколесных кранов грузоподъемностью свыше 25т при производстве строительных, монтажных и погрузочно-разгрузочных работ
409.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.174 код Q ур. квал. 4: Эксплуатация гусеничных кранов грузоподъемностью свыше 25т при производстве строительных, монтажных и погрузочно-разгрузочных работ
410.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.174 код R ур. квал. 4: Эксплуатация кабельных кранов грузоподъемностью свыше 10т при производстве погрузочно-разгрузочных работ
411.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.174 код S ур. квал. 4: Эксплуатация башенных кранов (самоходных, стационарных, самоподъемных) грузоподъемностью свыше 15 до 25 т при производстве строительных, монтажных и погрузочно-разгрузочных работ
412.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.174 код Т ур. квал. 4: Эксплуатация порталных кранов грузоподъемностью свыше 15 до 25 т при производстве монтажных и погрузочно-разгрузочных работ
413.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.175 код А ур. квал. 2: Подготовка к монтажу слаботочного электрооборудования систем охраны и безопасности объектов капитального строительства
414.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.175 код В ур. квал. 3: Монтаж слаботочных линий связи и коммутирующих узлов для соединения слаботочного электрооборудования систем охраны и безопасности объектов капитального строительства
415.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.175 код С ур. квал. 4: Монтаж слаботочного электрооборудования систем охраны и безопасности объектов капитального строительства, и проверка проведенного монтажа и соединений в коммутирующих узловых устройствах в соответствии с технической документацией и проектной документацией
416.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.181 код А ур. квал. 2: Выполнение подготовительных плотничных общестроительных и опалубочных работ
417.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.183 код А ур. квал. 1: Выполнение работ при маркировании вручную грузов, тары, простых деталей, узлов и изделий
418.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.183 код В ур. квал. 2: Выполнение работ при маркировании грузов, тары, сложных деталей, узлов и изделий вручную и с использованием маркировочных станков, прессов и полуавтоматов

419.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.184 код А ур. квал. 2: Выполнение работ при изготовлении и ремонте несложных деревянных моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов
420.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.188 код А ур. квал. 3: Выполнение полностью механизированной сварки деталей и труб на стане
421.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.188 код В ур. квал. 4: Выполнение полностью механизированной сварки деталей и труб на стане с настройкой и регулировкой оборудования
422.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.189 код А ур. квал. 3: Производство комплекса простых работ при монтаже (демонтаже) башенных кранов
423.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.189 код В ур. квал. 3: Производство комплекса простых работ при монтаже (демонтаже) кранов мостового типа
424.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.189 код С ур. квал. 4: Производство комплекса работ средней сложности при монтаже (демонтаже) башенных кранов
425.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.189 код D ур. квал. 4: Производство комплекса работ средней сложности при монтаже (демонтаже) кранов мостового типа
426.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.189 код Е ур. квал. 5: Производство комплекса работ повышенной сложности при монтаже (демонтаже) башенных кранов
427.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.189 код F ур. квал. 5: Производство комплекса работ повышенной сложности при монтаже (демонтаже) кранов мостового типа
428.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.191 код А ур. квал. 3: Установка и монтаж металлических конструкций опор и станций канатной дороги
429.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.191 код В ур. квал. 4: Монтаж несущего и тягового канатов канатной дороги
430.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.195 код А ур. квал. 3: Выполнение подготовительных работ при монтаже оборудования холодильных установок и автоматических средств контроля, регулирования и управления холодильных установок
431.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.195 код В ур. квал. 3: Выполнение предмонтажных работ при монтаже оборудования холодильных установок и автоматических средств контроля, регулирования и управления холодильных установок
432.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.196 код А ур. квал. 3: Сборка однокристалльных микросхем
433.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.199 код А ур. квал. 2: Контроль простых деталей; простых сборочных единиц и изделий

434.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.199 код В ур. квал. 3: Контроль деталей средней сложности; сборочных единиц и изделий средней сложности
435.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.200 код А ур. квал. 2: Изготовление простых машиностроительных изделий
436.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.200 код В ур. квал. 3: Изготовление машиностроительных изделий средней сложности
437.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.201 код А ур. квал. 3: Проверка соответствия параметров простых электронных модулей первого уровня требованиям нормативно-технической документации
438.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.203 код А ур. квал. 2: Контроль отливок первой группы сложности и литейных ковшей
439.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.203 код В ур. квал. 3: Контроль отливок второй группы сложности и простой литейной оснастки для ручной формовки
440.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.204 код В ур. квал. 3: Контроль поковок средней сложности
441.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.204 код А ур. квал. 2: Контроль простых поковок
442.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.207 код А ур. квал. 4: Реализация технологического процесса производства шинных материалов с применением нанотехнологий
443.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.210 код А ур. квал. 3: Диспетчерский контроль работы лифтов
444.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.210 код В ур. квал. 4: Диспетчерский контроль работы лифтов, подъемных платформ для инвалидов, эскалаторов, другого инженерного оборудования зданий и сооружений
445.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.211 код А ур. квал. 3: Осмотр, техническое и аварийно-техническое обслуживание лифтов
446.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.212 код А ур. квал. 3: Обслуживание лифтов
447.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.212 код В ур. квал. 3: Обслуживание платформ подъемных для инвалидов
448.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.212 код С ур. квал. 3: Операторское обслуживание пассажирских конвейеров (движущихся пешеходных дорожек), эскалаторов
449.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.213 код А ур. квал. 3: Выполнение подготовительных работ при монтаже лифтов, подъемных платформ для инвалидов, пассажирских конвейеров (движущихся пешеходных дорожек), эскалаторов

450.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.215 код А ур. квал. 3: Техническое обслуживание оборудования диспетчерских систем
451.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.216 код А ур. квал. 2: Выполнение вспомогательных работ при акустических испытаниях
452.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.216 код В ур. квал. 3: Регистрация акустических процессов в непроизводственных объектах
453.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.216 код С ур. квал. 3: Регистрация типовых акустических процессов в производственных объектах
454.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.217 код А ур. квал. 2: Ковка поковок и изделий на молотах и прессах в качестве подручного
455.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.217 код В ур. квал. 3: Ковка простых поковок и изделий на прессах и молотах
456.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.218 код А ур. квал. 2: Окраска литейных форм и стержней для отливок первой группы сложности
457.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.218 код В ур. квал. 2: Окраска литейных форм и стержней для отливок второй группы сложности
458.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.219 код А ур. квал. 2: Контроль простых изделий после холодноштамповочных работ
459.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.219 код В ур. квал. 3: Контроль изделий средней сложности после холодноштамповочных работ
460.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.220 код А ур. квал. 2: Контроль простых мер, измерительных приборов, специальных инструментов и приспособлений
461.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.220 код В ур. квал. 3: Контроль мер, измерительных приборов, специальных инструментов и приспособлений средней сложности
462.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.221 код А ур. квал. 2: Вальцовка на листо- и сортогибочных машинах с ручным и электромеханическим приводом
463.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.221 код В ур. квал. 3: Вальцовка на листо- и сортогибочных машинах малого размера
464.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.222 код А ур. квал. 2: Изготовление простых деталей типа тел вращения на токарных универсальных станках с ЧПУ
465.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.222 код В ур. квал. 2: Изготовление простых деталей не типа тел вращения на универсальных сверлильных, фрезерных или расточных станках с ЧПУ

466.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.222 код С ур. квал. 3: Изготовление деталей средней сложности типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой
467.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.222 код D ур. квал. 3: Изготовление деталей средней сложности не типа тел вращения на 3-координатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центрах с ЧПУ
468.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.226 код А ур. квал. 2: Изготовление литейных стержней первой группы сложности для литья по выплавляемым моделям
469.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.226 код В ур. квал. 3: Изготовление литейных стержней второй группы сложности для литья по выплавляемым моделям
470.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.230 код А ур. квал. 3: Техническое обслуживание оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
471.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.230 код В ур. квал. 4: Установка технологической оснастки, запуск технологического оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением и управление им
472.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.231 код А ур. квал. 3: Изготовление полимерной композиции для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
473.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.231 код В ур. квал. 4: Производство изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
474.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.232 код А ур. квал. 3: Осмотр и пуск в работу канатной дороги, фуникулера
475.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.232 код В ур. квал. 4: Обслуживание и ремонт канатной дороги, фуникулера
476.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.233 код А ур. квал. 2: Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций по производству светопрозрачных конструкций (СК)
477.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.233 код В ур. квал. 3: Выполнение простых видов работ по производству светопрозрачных конструкций (СК)
478.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.238 код А ур. квал. 2: Изготовление деталей с простыми поверхностями на электрохимических станках
479.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.238 код В ур. квал. 3: Изготовление деталей с поверхностями средней сложности на электрохимических станках

480.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.239 код А ур. квал. 3: Подводная мокрая резка и сварка (наплавка) конструкций (узлов) без предъявления требований к характеристикам поверхности реза и сварных соединений
481.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.240 код А ур. квал. 2: Изготовление простых деталей с точностью размеров до 12го качества на долбежных станках
482.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.240 код В ур. квал. 3: Изготовление деталей средней сложности с точностью размеров до 10го качества на долбежных станках
483.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.242 код А ур. квал. 2: Гибка на листогибочных прессах с ручным и электромеханическим приводом
484.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.242 код В ур. квал. 3: Гибка на малогабаритных листогибочных прессах
485.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.243 код А ур. квал. 3: Производство простых поковок на ротационных ковочных машинах с механической подачей заготовок
486.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.244 код А ур. квал. 2: Плоскостная разметка простых деталей; подготовка к разметке деталей и сборочных единиц
487.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.244 код В ур. квал. 3: Разметка изделий с плоскими, цилиндрическими и коническими поверхностями размером до 3000 мм под обработку по 11-му, 12-му качеству
488.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.245 код А ур. квал. 2: Горячая штамповка поковок на молотах и прессах в качестве подручного
489.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.245 код В ур. квал. 3: Горячая штамповка поковок на молотах и прессах малой мощности
490.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.249 код А ур. квал. 3: Выполнение вспомогательных, простых и средней сложности работ по техническому обслуживанию и ремонту аккумуляторов и аккумуляторных батарей различных типов и емкостей
491.	СО	ПО РиС	288	Профстандарт 40.249 код В ур. квал. 4: Выполнение сложных и особо сложных работ по техническому обслуживанию и ремонту аккумуляторов и аккумуляторных батарей различных типов и емкостей
492.	СО	ПО РиС	160	Рабочий люльки
493.	СО	ПО РиС	288	Рабочий по очистке поверхностей зданий и сооружений
494.	СО	ПО РиС	288	Рабочий профессиональной уборки
495.	СО	ПО РиС	288	Разведчик объектов природы для коллекций (код профессии 17596)

496.	СО	ПО РиС	288	Разрисовщик моделей (код профессии 17687)
497.	СО	ПО РиС	288	Раскрасчик диапозитивов и фотоотпечатков (код профессии 17733)
498.	СО	ПО РиС	288	Распределитель работ (код профессии 17787)
499.	СО	ПО РиС	288	Регенераторщик отработанного масла (код профессии 17840)
500.	СО	ПО РиС	288	Резчик заготовок и изделий из пластических масс (код профессии 17895)
501.	СО	ПО РиС	288	Резчик на микротоме (код профессии 17922)
502.	СО	ПО РиС	288	Резчик ручной кислородной резки
503.	СО	ПО РиС	288	Резчик ручной плазменной резки
504.	СО	ПО РиС	196	Резчик ручной плазменной резки, 2 уровень квалификации
505.	СО	ПО РиС	360	Резчик труб и заготовок. Профстандарт 27.029, 2-3 разряды
506.	СО	ПО РиС	288	Резчик-оператор автоматической термической резки
507.	СО	ПО РиС	288	Резчик-оператор установок кислородной резки
508.	СО	ПО РиС	288	Ремонтировщик респираторов и противогазов (код профессии 18005)
509.	СО	ПО РиС	288	Ремонтник-наладчик механических узлов металлорежущих станков
510.	СО	ПО РиС	288	Сатураторщик (код профессии 18114)
511.	СО	ПО РиС	288	Сборщик боеприпасов
512.	СО	ПО РиС	288	Сборщик натуральных объектов (код профессии 18207)
513.	СО	ПО РиС	288	Сварщик газовой сварки
514.	СО	ПО РиС	288	Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе
515.	СО	ПО РиС	288	Сварщик дуговой сварки под флюсом
516.	СО	ПО РиС	288	Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой
517.	СО	ПО РиС	288	Сварщик на диффузионно-сварочных установках (код профессии 18334)
518.	СО	ПО РиС	288	Сварщик на лазерных установках (код профессии 18336)
519.	СО	ПО РиС	288	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки (код профессии 18338)
520.	СО	ПО РиС	288	Сварщик на электронно-лучевых сварочных установках (код профессии 18342)
521.	СО	ПО РиС	288	Сварщик пластмасс (код профессии 18346)
522.	СО	ПО РиС	288	Сварщик полимерных материалов (код профессии 18346)
523.	СО	ПО РиС	288	Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе
524.	СО	ПО РиС	288	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
525.	СО	ПО РиС	288	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
526.	СО	ПО РиС	196	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2 уровень квалификации

527.	СО	ПО РиС	196	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе, 2 уровень квалификации
528.	СО	ПО РиС	196	Сварщик ручной сварки полимерных материалов, 2 уровень квалификации
529.	СО	ПО РиС	288	Сварщик термитной сварки (код профессии 18350)
530.	СО	ПО РиС	288	Сварщик-бригадир
531.	СО	ПО РиС	288	Сварщик-оператор автоматической сварки плавлением
532.	СО	ПО РиС	288	Сварщик-оператор роботизированного комплекса
533.	СО	ПО РиС	288	Сверловщик-пневматик (код профессии 18365)
534.	СО	ПО РиС	288	Сепараторщик (по типам производств) (код профессии 18385)
535.	СО	ПО РиС	216	Слесарь КИПиА (2-8 разряды)
536.	СО	ПО РиС	216	Слесарь механосборочных работ
537.	СО	ПО РиС	288	Слесарь механосборочных работ (код профессии 18466)
538.	СО	ПО РиС	288	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (код профессии 18494)
539.	СО	ПО РиС	288	Слесарь по ремонту боевых и специальных машин (код профессии 18511)
540.	СО	ПО РиС	352	Слесарь по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов
541.	СО	ПО РиС	288	Слесарь по ремонту дорожностроительных машин и тракторов (код профессии 18522)
542.	СО	ПО РиС	288	Слесарь по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования (код профессии 18526)
543.	СО	ПО РиС	288	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов (код профессии 18542)
544.	СО	ПО РиС	196	Слесарь по сборке металлоконструкций, 2 уровень квалификации
545.	СО	ПО РиС	288	Слесарь по техническому обслуживанию оборудования подъемных сооружений
546.	СО	ПО РиС	288	Слесарь по топливной аппаратуре (код профессии 18552)
547.	СО	ПО РиС	288	Слесарь-обходчик пассажирских канатных дорог и фуникулеров
548.	СО	ПО РиС	216	Слесарь-ремонтник
549.	СО	ПО РиС	300	Слесарь-ремонтник (код профессии 18559)
550.	СО	ПО РиС	288	Слесарь-сантехник (код профессии 18560)
551.	СО	ПО РиС	288	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (код профессии 18590)
552.	СО	ПО РиС	320	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования, 2 разряд
553.	СО	ПО РиС	288	Слесарь-электромонтажник (код профессии 18596)
554.	СО	ПО РиС	288	Сливщик-разливщик (код профессии 18598)
555.	СО	ПО РиС	288	Смазчик (код профессии 18602)
556.	СО	ПО РиС	288	Сталеплавильщик (по типам производств)

557.	СО	ПО РиС	288	Станочник широкого профиля (код профессии 18809)
558.	СО	ПО РиС	360	Станочник широкого профиля, 2 разряд
559.	СО	ПО РиС	288	Стеклопротирщик (код профессии 18858)
560.	СО	ПО РиС	288	Стрелок (код профессии 18885)
561.	СО	ПО РиС	288	Стропальщик (код профессии 18897)
562.	СО	ПО РиС	256	Стропальщик. Стропальное и такелажное дело (2 разряд)
563.	СО	ПО РиС	288	Сушильщик (код профессии 18914)
564.	СО	ПО РиС	288	Сушильщик растений (код профессии 18977)
565.	СО	ПО РиС	288	Сушильщик стержней, форм, формовочных материалов (код профессии 18984)
566.	СО	ПО РиС	288	Такелажник (код профессии 19081)
567.	СО	ПО РиС	288	Таксидермист (код профессии 19087)
568.	СО	ПО РиС	288	Таксировщик (код профессии 26908)
569.	СО	ПО РиС	288	Таксировщик перевозочных документов (код профессии 26910)
570.	СО	ПО РиС	288	Тарификатор (код профессии 26913)
571.	СО	ПО РиС	160	Токарь
572.	СО	ПО РиС	288	Токарь-расточник (код профессии 19163)
573.	СО	ПО РиС	288	Транспортерщик (код профессии 19213)
574.	СО	ПО РиС	288	Транспортировщик (код профессии 19217)
575.	СО	ПО РиС	288	Укладчик-упаковщик (код профессии 19293)
576.	СО	ПО РиС	288	Фасовщица (код профессии 27311)
577.	СО	ПО РиС	288	Формовщик форм для наглядных пособий (код профессии 19447)
578.	СО	ПО РиС	288	Форсунщик (код профессии 19455)
579.	СО	ПО РиС	288	Фотолаборант (код профессии 19467)
580.	СО	ПО РиС	288	Чертежник (код профессии 27530)
581.	СО	ПО РиС	288	Чертежник-конструктор (код профессии 27534)
582.	СО	ПО РиС	288	Чистильщик (код профессии 19555)
583.	СО	ПО РиС	288	Шифровальщик (код профессии 27618)
584.	СО	ПО РиС	288	Штамповщик (код профессии 19701)
585.	СО	ПО РиС	324	Штамповщик. Профстандарт 40.047, 2-4 разряды
586.	СО	ПО РиС	288	Штемпелевщик этикеток (код профессии 19723)
587.	СО	ПО РиС	288	Экспедитор (код профессии 27770)

588.	СО	ПО РиС	288	Экспедитор по перевозке грузов (код профессии 27772)
589.	СО	ПО РиС	288	Электровибронаплавщик (код профессии 19752)
590.	СО	ПО РиС	320	Электрогазосварщик
591.	СО	ПО РиС	288	Электрогазосварщик (код профессии 19756)
592.	СО	ПО РиС	288	Электромеханик по лифтам (код профессии 19778)
593.	СО	ПО РиС	288	Электромеханик по ремонту и обслуживанию счетно-вычислительных машин (код профессии 19789)
594.	СО	ПО РиС	288	Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования (код профессии 19792)
595.	СО	ПО РиС	288	Электромонтер по монтажу, наладке и обслуживанию электрического оборудования подъемных сооружений
596.	СО	ПО РиС	288	Электромонтер по обслуживанию трансформаторов (на муниципальных электрических сетях)
597.	СО	ПО РиС	288	Электромонтер по обслуживанию электроустановок (код профессии 19850)
598.	СО	ПО РиС	288	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (код профессии 19861)
599.	СО	ПО РиС	288	Электромонтер-релейщик (код профессии 19874)
600.	СО	ПО РиС	288	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (код профессии 19905)
601.	СО	ПО РиС	288	Электросварщик ручной сварки (код профессии 19906)
602.	СО	ПО РиС	288	Электроэрозионист (код профессии 19940)
603.	СО	ПО РиС	288	Эмульсовар (код профессии 19954)
604.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.009 код С ур. квал. 4: Выполнение операций заключительного этапа производственного процесса изготовления механической части радиоэлектронных средств
605.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.021 код С ур. квал. 3: Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, сложных деталей - по 10-му, 11-му качеству
606.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.021 код D ур. квал. 4: Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству, сложных деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, особо сложных - по 10-14-му качеству

607.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.021 код Е ур. квал. 4: Изготовление на универсальных и уникальных фрезерных станках сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству и особо сложных деталей с точностью размеров по 5-9-му качеству
608.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.024 код А ур. квал. 3: Наладка простых шлифовальных станков
609.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.024 код В ур. квал. 4: Наладка сложных шлифовальных станков
610.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.024 код С ур. квал. 4: Наладка особо сложных шлифовальных станков
611.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.025 код А ур. квал. 3: Наладка электрохимических станков одного типа для обработки простых деталей
612.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.025 код В ур. квал. 4: Наладка электрохимических станков разных типов для обработки деталей средней сложности
613.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.025 код С ур. квал. 4: Наладка многокоординатных электрохимических станков разных типов для обработки сложных деталей
614.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.026 код А ур. квал. 3: Наладка универсальных токарных станков с ЧПУ (числовым программным управлением)
615.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.026 код В ур. квал. 3: Наладка универсальных сверлильных, фрезерных, расточных станков с ЧПУ (числовым программным управлением)
616.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.028 код С ур. квал. 3: Изготовление, регулировка и ремонт сложных приспособлений и инструментов с точностью по 7-10-му качествам и шероховатостью Ra 0,4-0,1 мкм
617.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.028 код D ур. квал. 4: Изготовление, регулировка и ремонт крупных и особо сложных приборов, приспособлений и инструментов с точностью по 5-7-му качествам и шероховатостью Ra 0,16-0,02 мкм

618.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.028 код Е ур. квал. 4: Изготовление, регулировка и ремонт уникальных и опытных приборов, приспособлений и инструментов с точностью по 3-5-му квалитетам и шероховатостью Ra 0,04-0,01 мкм
619.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.029 код С ур. квал. 3: Сборка сложных металлоконструкций
620.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.029 код D ур. квал. 4: Сборка особо сложных металлоконструкций
621.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.029 код Е ур. квал. 4: Сборка особо сложных, экспериментальных и уникальных металлоконструкций
622.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.030 код D ур. квал. 4: Приведение к техническим требованиям параметров ВЧ и СВЧ сложных приборов, радиоэлектронных блоков и шкафов
623.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.030 код В ур. квал. 3: Приведение к техническим требованиям параметров НЧ простых приборов, радиоэлектронных блоков и шкафов
624.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.030 код С ур. квал. 4: Приведение к техническим требованиям параметров ВЧ и СВЧ сложных радиоэлектронных ячеек и узлов приборов
625.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.032 код А ур. квал. 3: Наладка проволочно-вырезных станков без наклона электрода-проволоки для получения простых поверхностей
626.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.032 код В ур. квал. 4: Наладка проволочно-вырезных станков с наклоном проволоки до 3 градусов для обработки фасонных поверхностей средней сложности
627.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.032 код С ур. квал. 4: Наладка проволочно-вырезных станков с наклоном электрода-проволоки до 45 градусов для обработки сложных поверхностей
628.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.047 код С ур. квал. 3: Штамповка листоштампованных изделий на прессах номинальной силой свыше 3 до 10 МН и интенсификация процессов листовой штамповки

629.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.047 код D ур. квал. 4: Штамповка листоштампованных изделий на прессах номинальной силой свыше 10МН
630.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.048 код С ур. квал. 3: Выполнение сложных работ по ремонту и обслуживанию цехового электрооборудования
631.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.048 код D ур. квал. 4: Выполнение особо сложных работ по ремонту и обслуживанию цехового электрооборудования
632.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.048 код E ур. квал. 4: Выполнение уникальных работ по ремонту и обслуживанию цехового электрооборудования
633.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.050 код В ур. квал. 3: Заливка литейных форм расплавами металлов и сплавов при помощи заливочного оборудования и разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5т
634.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.050 код С ур. квал. 4: Заливка литейных форм расплавами металлов и сплавов при помощи заливочного оборудования и разливочных ковшей емкостью свыше 5т
635.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.061 код С ур. квал. 3: Изготовление простых деталей с точностью размеров поверхностей по 6–7 квалитетам и (или) значением параметра шероховатости до Ra 1,6 мкм и сложных деталей с точностью размеров поверхностей по 6–10 квалитетам и (или) значением параметра шероховатости до Ra
636.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.066 код С ур. квал. 3: Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,1
637.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.066 код D ур. квал. 4: Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,05
638.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.066 код E ур. квал. 4: Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,025
639.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.067 код С ур. квал. 3: Ремонт сложных контрольно-измерительных приборов

640.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.067 код D ур. квал. 4: Ремонт контрольно-измерительных приборов особой сложности
641.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.067 код E ур. квал. 4: Ремонт уникальных, опытных и экспериментальных контрольно-измерительных приборов
642.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.076 код C ур. квал. 3: Изготовление деталей с точностью размеров до 7-го квалитета на шлифовальных станках
643.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.076 код D ур. квал. 4: Изготовление деталей с точностью размеров до 6-го квалитета на шлифовальных станках
644.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.076 код E ур. квал. 4: Изготовление деталей с точностью размеров до 5-го квалитета на шлифовальных станках
645.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.077 код C ур. квал. 3: Текущий ремонт оборудования средней сложности, капитальный ремонт простого оборудования
646.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.077 код D ур. квал. 4: Капитальный ремонт оборудования средней сложности и текущий ремонт сложного оборудования
647.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.077 код E ур. квал. 4: Капитальный ремонт сложного оборудования
648.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.078 код C ур. квал. 3: Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му квалитету, деталей средней сложности с точностью размеров по 7-9-му квалитету, сложных деталей - по 10-му, 11-му квалитету
649.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.078 код D ур. квал. 4: Изготовление на токарных станках деталей средней сложности с точностью размеров по 5-му, 6-му квалитету, сложных деталей с точностью размеров по 5-9-му квалитету, особо сложных деталей - по 10-14-му квалитету
650.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.078 код E ур. квал. 4: Изготовление на токарных станках особо сложных деталей с точностью размеров по 5-9-му квалитету

651.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.091 код В ур. квал. 3: Эксплуатация, обслуживание и ремонт насосных установок низкой производительности, силовых приводов и вспомогательного оборудования
652.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.091 код С ур. квал. 3: Эксплуатация, обслуживание и ремонт насосных установок средней производительности, силовых приводов и вспомогательного оборудования
653.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.091 код D ур. квал. 4: Эксплуатация, обслуживание и ремонт насосных установок высокой производительности, силовых приводов и вспомогательного оборудования
654.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.091 код E ур. квал. 4: Эксплуатация, обслуживание и ремонт насосных установок очень высокой производительности, силовых приводов и вспомогательного оборудования
655.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.092 код С ур. квал. 3: Изготовление на токарных и фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 7-10му качеству, сложных деталей с точностью размеров по 8-11му качеству, на сверлильных станках простых деталей с точностью размеров по 6му, 7му качеству и на шлифов
656.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.092 код D ур. квал. 4: Изготовление на токарных и фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 5му, 6му качеству, сложных деталей с точностью размеров по 7му, 8му качеству, на сверлильных станках сложных деталей с точностью размеров по 6му, 7му качеству и на шли
657.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.092 код E ур. квал. 4: Изготовление на токарных и фрезерных станках сложных деталей с точностью размеров по 5му, 6му качеству, на шлифовальных станках сложных деталей с точностью размеров по 4-6му качеству
658.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.093 код С ур. квал. 3: Изготовление отверстий с точностью размеров до 6-го качества на глубину до пяти диаметров в простых деталях, с точностью размеров до 8-го качества в сложных деталях, отверстий глубиной свыше 15 диаметров и нарезание резьб до 6-й степени точности на свер
659.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.093 код D ур. квал. 4: Изготовление отверстий с точностью размеров до 6-го качества в сложных деталях и нарезание резьб до 5-й степени точности на сверлильных станках
660.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.094 код В ур. квал. 3: Выполнение гальванических работ с деталями и изделиями, имеющими конфигурацию средней сложности

661.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.094 код С ур. квал. 3: Выполнение работ по нанесению гальванических покрытий на изделия и детали на полуавтоматических и конвейерных установках
662.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.094 код D ур. квал. 3: Выполнение гальванических работ с деталями и изделиями сложной конфигурации
663.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.094 код E ур. квал. 3: Выполнение гальванических работ на автоматических и механизированных линиях в ваннах с программным управлением
664.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.094 код F ур. квал. 4: Выполнение технологически сложных гальванических работ и работ с деталями и изделиями особо сложной конфигурации с труднодоступными участками
665.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.095 код В ур. квал. 3: Обрубка, опилование, зачистка и вырубка зубилом и пневматическим молотком, пневматическими и электрическими машинками крупных тонкостенных многоканальных средней сложности, сложных и ответственных отливок и деталей с внутренними ребрами и перегородками в
666.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.095 код С ур. квал. 3: Обрубка, опилование, зачистка и вырубка зубилом и пневматическим инструментом крупногабаритных тонкостенных многоканальных сложных отливок и деталей, имеющих большое количество ребер и перегородок, с применением подмостей в стесненных местах; обрубка и вы
667.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.095 код D ур. квал. 4: Обрубка, опилование, зачистка, шлифовка и вырубка зубилом и пневматическим инструментом крупногабаритных тонкостенных многоканальных особо сложных и ответственных отливок и деталей, сложных уникальных деталей в особо неудобных труднодоступных местах
668.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.096 код В ур. квал. 3: Выполнение работ при нанесении защитных покрытий на изделия с труднодоступными местами методом оцинкования горячим способом
669.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.096 код С ур. квал. 3: Выполнение работ при нанесении защитных покрытий на листовую сталь и трубы методом оцинкования горячим способом на агрегатах непрерывного действия
670.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.096 код D ур. квал. 4: Выполнение работ при нанесении защитных покрытий на непрерывную стальную ленту или проволоку методом оцинкования горячим способом на агрегатах непрерывного действия

671.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.097 код В ур. квал. 3: Обработка прямых зубьев цилиндрических и конических шестерен, зубчатых колес, подготовка станков к работе
672.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.097 код С ур. квал. 3: Обработка зубьев шлицевых валов, зубьев шестерен и червяков с конфигурацией профиля средней сложности, подготовка станков к работе
673.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.097 код D ур. квал. 4: Обработка зубьев шлицевых валов, зубьев шестерен и червяков сложной конфигурации, подготовка станков к работе
674.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.097 код Е ур. квал. 4: Обработка зубьев шлицевых валов, зубьев шестерен и червяков сложной конфигурации с повышенными требованиями к точности обработки, подготовка станков к работе
675.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.098 код В ур. квал. 3: Травление, нейтрализация с сохранением заданных размеров деталей и изделий с труднодоступными внутренними поверхностями и обслуживание оборудования
676.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.098 код С ур. квал. 3: Травление в машинах периодического действия листового металла в рулонах и обслуживание оборудования
677.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.098 код D ур. квал. 4: Травление на агрегатах непрерывного действия качественных и специальных марок стали в рулонах и обслуживание оборудования
678.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.101 код С ур. квал. 3: Управление ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200кДж, ковочными прессами номинальной силой свыше 20 до 80МН и манипуляторами
679.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.101 код D ур. квал. 4: Управление ковочными молотами с энергией удара свыше 200кДж, ковочными прессами номинальной силой свыше 80МН и манипуляторами
680.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.102 код В ур. квал. 3: Очистка сложных тонкостенных отливок, изделий и деталей на поточно-механизированных линиях
681.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.105 код С ур. квал. 3: Получение сложных поверхностей на электроэрозионных копировально-прошивочных станках

682.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.105 код D ур. квал. 4: Получение поверхностей повышенной сложности на электроэрозионных копировально-прошивочных станках
683.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.107 код В ур. квал. 4: Контроль сборки под сварку, работ по сварке и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из разнородных сталей, черных и цветных металлов и сплавов, и полимерных материалов
684.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.107 код С ур. квал. 5: Контроль сборки под сварку, работ по сварке и сварных соединений изделий, узлов, конструкций и оборудования объектов высокой сложности
685.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.110 код В ур. квал. 4: Проведение физико-механических испытаний сварных соединений и материалов деталей свариваемых конструкций с оформлением протокола испытаний
686.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.119 код С ур. квал. 3: Изготовление простых, средней сложности и сложных деталей с точностью размеров до 8-го качества на поперечно-строгальных и продольно-строгальных станках
687.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.119 код D ур. квал. 4: Изготовление простых, средней сложности, сложных и особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качества на поперечно-строгальных и продольно-строгальных станках
688.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.119 код E ур. квал. 4: Изготовление крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го качества на уникальных продольно-строгальных станках
689.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.120 код D ур. квал. 4: Ремонт систем кондиционирования воздуха, вентиляционных, теплонасосных и холодильных установок высокого уровня сложности
690.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.120 код С ур. квал. 4: Ремонт систем кондиционирования воздуха, вентиляционных, теплонасосных и холодильных установок повышенного уровня сложности, эксплуатация и техническое обслуживание систем кондиционирования воздуха, вентиляционных, теплонасосных и холодильных установок вы
691.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.121 код А ур. квал. 3: Наладка молотов с энергией удара до 40кДж, гидравлических прессов номинальной силой до 8МН, ГКМ номинальной силой до 2МН и винтовых прессов

692.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.121 код В ур. квал. 4: Наладка молотов с энергией удара свыше 40 до 200кДж, гидравлических прессов номинальной силой свыше 8 до 50МН, ГКМ номинальной силой свыше 2 до 12МН и КГШП номинальной силой до 40МН
693.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.121 код С ур. квал. 4: Наладка молотов с энергией удара свыше 200кДж, гидравлических прессов номинальной силой свыше 50МН, ГКМ номинальной силой свыше 12МН и КГШП номинальной силой свыше 40МН
694.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.122 код С ур. квал. 3: Обработка простых поверхностей простых деталей с шероховатостью до Ra 0,025; простых поверхностей сложных деталей и сложных поверхностей простых деталей с шероховатостью до Ra 0,05
695.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.122 код D ур. квал. 4: Обработка простых поверхностей сложных деталей и сложных поверхностей простых деталей с шероховатостью до Ra 0,025; сложных поверхностей сложных деталей с шероховатостью до Ra 0,2
696.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.122 код E ур. квал. 4: Обработка сложных поверхностей сложных деталей с шероховатостью до Ra 0,025
697.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.124 код С ур. квал. 3: Обработка зубьев простых зубчатых колес по 3-й степени точности, сложных зубчатых колес до 5-й степени точности, особо сложных деталей зубчатых передач до 7-й степени точности на зубошлифовальных станках, и (или) шлицев с точностью размеров до 6-го квалит
698.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.124 код D ур. квал. 4: Обработка зубьев сложных зубчатых колес по 3-й степени точности и особо сложных деталей зубчатых передач до 5-й степени точности на зубошлифовальных станках
699.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.124 код E ур. квал. 4: Обработка зубьев особо сложных деталей зубчатых передач по 3-й степени точности на зубошлифовальных станках и наладка зубошлифовальных и шлицешлифовальных станков
700.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.125 код С ур. квал. 3: Обработка на доводочно-притирочных станках поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,1
701.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.125 код D ур. квал. 3: Обработка на доводочно-притирочных станках поверхностей деталей зубчатых передач до 5-й степени точности

702.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.125 код Е ур. квал. 4: Обработка на доводочно-притирочных станках поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05
703.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.125 код F ур. квал. 4: Обработка на доводочно-притирочных станках поверхностей деталей зубчатых передач до 4-й степени точности
704.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.125 код G ур. квал. 4: Обработка на доводочно-притирочных станках поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025
705.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.125 код H ур. квал. 4: Обработка на доводочно-притирочных станках поверхностей деталей зубчатых передач до 3-й степени точности
706.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.126 код С ур. квал. 3: Изготовление простых режущих инструментов с точностью размеров до 5-го качества, средней сложности с точностью размеров до 7-го качества, сложных режущих инструментов с точностью размеров до 11-го качества на заточных станках
707.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.126 код D ур. квал. 4: Изготовление режущих инструментов средней сложности и сложных с точностью размеров до 5-го качества
708.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.127 код С ур. квал. 3: Фрезерование простой резьбы на деталях всех уровней сложности, средней сложности резьбы на простых деталях на резьбофрезерных станках
709.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.127 код D ур. квал. 4: Фрезерование сложной резьбы на деталях всех уровней сложности на резьбофрезерных станках
710.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.128 код С ур. квал. 3: Изготовление сложных деталей с точностью размеров до 8го качества на токарно-карусельных станках
711.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.128 код D ур. квал. 4: Изготовление особо сложных деталей с точностью размеров до 7го качества на токарно-карусельных станках
712.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.128 код Е ур. квал. 4: Изготовление тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих деталей особой сложности с точностью размеров до бго качества на токарно-карусельных станках

713.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.129 код D ур. квал. 3: Обработка заготовок сложных деталей с точностью до 8го квалитета на горизонтально-расточных станках
714.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.129 код F ур. квал. 4: Изготовление особо сложных деталей с точностью до 6го квалитета на горизонтально-расточных станках
715.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.129 код G ур. квал. 4: Изготовление особо сложных деталей с точностью до 6го квалитета на координатно-расточных станках
716.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.129 код H ур. квал. 4: Изготовление экспериментальных или дорогостоящих деталей особой сложности с точностью до 5го квалитета на горизонтально-расточных станках
717.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.129 код I ур. квал. 4: Изготовление экспериментальных или дорогостоящих деталей особой сложности с точностью до 5го квалитета на координатно-расточных станках
718.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.130 код C ур. квал. 3: Обработка сложных зубчатых колес до 5-й степени точности, особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности и (или) зубохонингование сложных зубчатых колес
719.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.130 код D ур. квал. 4: Обработка особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности и (или) зубохонингование особо сложных зубчатых колес
720.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.131 код C ур. квал. 3: Изготовление сложных деталей с точностью размеров до 7-го квалитета на токарно-револьверных станках
721.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.131 код D ур. квал. 3: Наладка токарно-револьверных станков для изготовления простых деталей и деталей средней сложности
722.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.131 код E ур. квал. 4: Наладка токарно-револьверных станков для изготовления сложных деталей
723.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.133 код B ур. квал. 4: Пооперационный контроль качества готовых изделий СК и отдельных сборочных единиц технологического процесса производства светопрозрачных конструкций (СК)

724.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.135 код С ур. квал. 3: Получение сложных поверхностей на электроэрозионных проволочно-вырезных станках
725.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.135 код D ур. квал. 4: Получение поверхностей повышенной сложности на электроэрозионных проволочно-вырезных станках
726.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.142 код В ур. квал. 4: Ведение процесса производства крепежных изделий из черных и цветных металлов на многооперационных холодновысадочных автоматах
727.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.142 код С ур. квал. 4: Ведение процесса производства крепежных изделий с определенным шагом резьбы из черных и цветных металлов на многооперационных холодновысадочных и гайконарезных автоматах
728.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.143 код С ур. квал. 3: Изготовление вручную керамических литейных форм для литья по выплавляемым моделям третьей группы сложности
729.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.143 код D ур. квал. 4: Изготовление вручную керамических литейных форм для литья по выплавляемым моделям четвертой группы сложности
730.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.143 код E ур. квал. 4: Изготовление вручную керамических литейных форм для литья по выплавляемым моделям пятой группы сложности
731.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.144 код С ур. квал. 3: Формовка вручную отливок второй группы сложности
732.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.144 код D ур. квал. 4: Формовка вручную отливок третьей группы сложности
733.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.144 код E ур. квал. 4: Формовка вручную отливок четвертой группы сложности
734.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.145 код С ур. квал. 3: Изготовление литейных форм третьей группы сложности на формовочных машинах
735.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.145 код D ур. квал. 4: Изготовление литейных форм четвертой группы сложности на формовочных машинах

736.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.145 код Е ур. квал. 4: Изготовление литейных форм пятой группы сложности на формовочных машинах и 3D-принтерах
737.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.146 код А ур. квал. 3: Текущий и средний ремонт, наладка после ремонта механических узлов металлорежущих станков
738.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.146 код В ур. квал. 4: Капитальный ремонт, наладка после ремонта механических узлов металлорежущих станков
739.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.146 код С ур. квал. 4: Неплановый ремонт, наладка после ремонта механических узлов металлорежущих станков; руководство ремонтной бригадой
740.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.147 код А ур. квал. 4: Сборка, контроль технического состояния и настройка узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем
741.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.147 код В ур. квал. 5: Монтаж, техническое обслуживание, диагностика, настройка и испытания мехатронных устройств и систем
742.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.149 код С ур. квал. 3: Изготовление литейных стержней третьей группы сложности с использованием машинной формовки
743.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.149 код D ур. квал. 4: Изготовление литейных стержней четвертой группы сложности с использованием машинной формовки
744.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.149 код Е ур. квал. 4: Изготовление литейных стержней пятой группы сложности с использованием машинной формовки
745.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.150 код А ур. квал. 3: Текущий и средний ремонт, наладка после ремонта пневмо- и гидрооборудования металлорежущих станков
746.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.150 код В ур. квал. 4: Капитальный ремонт, наладка после ремонта пневмо- и гидрооборудования металлорежущих станков
747.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.150 код С ур. квал. 4: Неплановый ремонт, наладка после ремонта механических узлов металлорежущих станков; руководство ремонтной бригадой

748.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.151 код В ур. квал. 3: Горячая штамповка поковок на полуавтоматических линиях
749.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.151 код С ур. квал. 4: Горячая штамповка поковок на автоматических линиях
750.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.154 код С ур. квал. 3: Ручная ковка сложных поковок и изделий
751.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.154 код D ур. квал. 4: Ручная ковка поковок и изделий повышенной сложности
752.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.155 код С ур. квал. 3: Контроль результатов термической обработки сложных изделий
753.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.155 код D ур. квал. 4: Контроль результатов термической обработки особо сложных изделий
754.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.155 код E ур. квал. 4: Контроль результатов термической обработки крупногабаритных изделий
755.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.156 код С ур. квал. 3: Изготовление вручную литейных стержней третьей группы сложности
756.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.156 код D ур. квал. 4: Изготовление вручную литейных стержней четвертой группы сложности
757.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.157 код В ур. квал. 3: Наладка холодноштамповочного оборудования средней мощности
758.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.157 код С ур. квал. 4: Наладка холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
759.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.157 код D ур. квал. 4: Наладка мощного холодноштамповочного оборудования

760.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.158 код А ур. квал. 3: Наладка и сдача простых КИПиА
761.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.158 код В ур. квал. 4: Наладка и сдача КИПиА средней сложности
762.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.158 код С ур. квал. 4: Наладка и сдача сложных КИПиА
763.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.160 код А ур. квал. 4: Нанесение покрытий на изделия машиностроения методами физического осаждения из паровой фазы в вакууме
764.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.160 код В ур. квал. 5: Отработка процесса нанесения покрытий на опытных образцах изделий машиностроения
765.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.160 код С ур. квал. 6: Техническое обслуживание и текущий ремонт основного и вспомогательного оборудования
766.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.161 код С ур. квал. 3: Прессование сложных изделий из пластмасс
767.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.161 код D ур. квал. 4: Прессование особо сложных изделий из пластмасс
768.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.162 код С ур. квал. 3: Изготовление и ремонт металлической модельной оснастки третьей группы сложности
769.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.162 код D ур. квал. 4: Изготовление и ремонт металлической модельной оснастки четвертой группы сложности
770.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.162 код E ур. квал. 4: Изготовление и ремонт металлической модельной оснастки пятой группы сложности
771.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.163 код В ур. квал. 3: Глубокая многократная протяжка тонкостенных трубок, изделий из спецсплавов тугоплавких металлов в горячем состоянии на протяжных прессах

772.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.163 код С ур. квал. 4: Прессование тонкостенных трубок и стержней из пластифицированной твердосплавной смеси на гидравлических прессах со съёмным мундштуком
773.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.164 код С ур. квал. 3: Термическая обработка сложных изделий
774.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.164 код D ур. квал. 4: Термическая обработка особо сложных изделий
775.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.164 код E ур. квал. 4: Термическая обработка крупногабаритных изделий
776.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.166 код С ур. квал. 4: Организация работы по монтажу и проверке качества смонтированного промышленного газового и газоиспользующего оборудования и газопроводов
777.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.168 код С ур. квал. 3: Сборка литейных форм для отливок третьей группы сложности
778.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.168 код D ур. квал. 4: Сборка литейных форм для малых и средних отливок четвертой группы сложности
779.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.168 код E ур. квал. 4: Сборка литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности и отливок пятой группы сложности
780.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.171 код С ур. квал. 3: Выполнение процессов термической обработки заготовок и деталей средней сложности
781.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.175 код D ур. квал. 5: Выполнение пусконаладочных работ смонтированного объектового комплекса систем охраны и безопасности
782.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.181 код В ур. квал. 3: Выполнение плотничных общестроительных и опалубочных работ со строительными материалами простой конфигурации и с простыми способами установки

783.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.181 код С ур. квал. 3: Выполнение плотничных общестроительных и опалубочных работ средней сложности
784.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.181 код D ур. квал. 4: Выполнение плотничных общестроительных и опалубочных работ с крупногабаритными строительными материалами
785.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.181 код E ур. квал. 4: Выполнение плотничных общестроительных и опалубочных работ с крупногабаритными строительными материалами сложной конфигурации и со сложными способами установки
786.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.183 код С ур. квал. 3: Выполнение работ при маркировании грузов, тары, деталей, узлов и изделий вручную и с использованием универсальных и специальных маркировочных приспособлений, станков, прессов, полуавтоматов и автоматов
787.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.183 код D ур. квал. 3: Выполнение работ при маркировании узлов, деталей и изделий с использованием полуавтоматов, автоматов с числовым программным управлением и лазерных установок
788.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.184 код В ур. квал. 3: Выполнение работ при изготовлении и ремонте деревянных моделей, стержневых ящиков средней сложности и сложных шаблонов
789.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.184 код С ур. квал. 3: Выполнение работ при изготовлении и ремонте сложных фасонных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов
790.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.184 код D ур. квал. 4: Выполнение работ при изготовлении и ремонте особо сложных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов
791.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.184 код E ур. квал. 4: Выполнение работ при изготовлении сложных и уникальных деревянных моделей, и фигурных шаблонов
792.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.191 код С ур. квал. 5: Монтаж механического оборудования станций и линий и подвесного состава канатной дороги
793.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.194 код А ур. квал. 4: Лабораторно-техническое сопровождение работ по оценке и обеспечению безопасности товаров и услуг для детей

794.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.195 код С ур. квал. 4: Укрупнительная сборка и монтаж оборудования холодильных установок и автоматических средств контроля, регулирования и управления
795.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.195 код D ур. квал. 4: Монтаж оборудования холодильных установок, поступающего узлами и блоками, испытание и пусконаладочные работы
796.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.196 код В ур. квал. 3: Сборка простых многокристальных и гибридно-пленочных микросхем
797.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.196 код С ур. квал. 4: Сборка сложных многокристальных и гибридно-пленочных микросхем
798.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.196 код D ур. квал. 4: Сборка микросхем по технологии «система в корпусе»
799.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.197 код А ур. квал. 3: Наладка электроэрозионных копировально-прошивочных станков одного типа для обработки простых поверхностей
800.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.197 код В ур. квал. 4: Наладка электроэрозионных копировально-прошивочных станков разных типов, для обработки поверхностей средней сложности
801.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.197 код С ур. квал. 4: Наладка электроэрозионных копировально-прошивочных многокоординатных станков разных типов для обработки сложных поверхностей
802.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.199 код С ур. квал. 3: Контроль сложных деталей; сложных сборочных единиц и изделий
803.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.199 код D ур. квал. 4: Контроль особо сложных деталей; особо сложных сборочных единиц и изделий
804.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.199 код E ур. квал. 4: Контроль деталей особо высокой сложности; сборочных единиц и изделий особо высокой сложности
805.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.200 код С ур. квал. 3: Изготовление сложных машиностроительных изделий

806.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.200 код D ур. квал. 4: Изготовление особо сложных машиностроительных изделий
807.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.200 код E ур. квал. 4: Изготовление уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
808.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.201 код B ур. квал. 3: Проверка соответствия параметров сложных электронных модулей первого уровня требованиям нормативно-технической документации
809.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.201 код C ур. квал. 4: Проверка соответствия параметров электронных модулей второго уровня требованиям нормативно-технической документации
810.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.201 код D ур. квал. 4: Проверка соответствия параметров электронных модулей третьего уровня требованиям нормативно-технической документации
811.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.203 код C ур. квал. 3: Контроль отливок третьей группы сложности, литейной оснастки для ручной формовки средней сложности и простой литейной оснастки для литейного оборудования
812.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.203 код D ур. квал. 4: Контроль отливок четвертой группы сложности, сложной литейной оснастки для ручной формовки и литейной оснастки для литейного оборудования средней сложности
813.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.203 код E ур. квал. 4: Контроль отливок пятой группы сложности и контроль сложной литейной оснастки для литейного оборудования
814.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.204 код C ур. квал. 3: Контроль сложных поковок
815.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.204 код D ур. квал. 4: Контроль поковок повышенной сложности
816.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.204 код E ур. квал. 4: Контроль уникальных поковок

817.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.208 код А ур. квал. 4: Техническое обслуживание и механический ремонт оборудования для производства шинных материалов с применением нанотехнологий
818.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.208 код В ур. квал. 4: Техническое обслуживание и ремонт электросиловых узлов оборудования для производства шинных материалов с применением нанотехнологий
819.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.208 код С ур. квал. 4: Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов и автоматики оборудования для производства шинных материалов с применением нанотехнологий
820.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.211 код В ур. квал. 4: Техническое обслуживание и ремонт лифтов со скоростью движения до 1,6м/с и одиночным или парным управлением
821.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.213 код В ур. квал. 4: Монтаж оборудования лифтов, подъемных платформ для инвалидов, пассажирских конвейеров (движущихся пешеходных дорожек), эскалаторов
822.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.216 код D ур. квал. 4: Регистрация акустических процессов стационарных производственных объектов с использованием специальных испытательных стендов и установок
823.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.216 код E ур. квал. 4: Регистрация акустических процессов производственных объектов, в том числе движущихся, с использованием специального оборудования и его техническое обслуживание
824.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.217 код С ур. квал. 3: Ковка поковок и изделий средней сложности на прессах и молотах
825.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.217 код D ур. квал. 4: Ковка сложных поковок и изделий на прессах и молотах
826.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.217 код E ур. квал. 4: Ковка поковок и изделий повышенной сложности на прессах и молотах
827.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.218 код С ур. квал. 3: Окраска литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности

828.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.218 код D ур. квал. 4: Окраска литейных форм и стержней для отливок четвертой группы сложности
829.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.218 код E ур. квал. 4: Окраска литейных форм и стержней для отливок пятой группы сложности
830.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.219 код C ур. квал. 3: Контроль сложных изделий после холодноштамповочных работ
831.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.219 код D ур. квал. 4: Контроль изделий повышенной сложности после холодноштамповочных работ
832.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.219 код E ур. квал. 4: Контроль уникальных изделий после холодноштамповочных работ
833.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.220 код C ур. квал. 3: Контроль сложных мер, измерительных приборов, специальных инструментов и приспособлений
834.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.221 код C ур. квал. 3: Вальцовка на листо- и сортогибочных машинах среднего размера
835.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.221 код D ур. квал. 4: Вальцовка на листо- и сортогибочных машинах большого размера
836.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.222 код E ур. квал. 3: Изготовление сложных деталей типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с приводным инструментом
837.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.222 код F ур. квал. 3: Изготовление сложных деталей не типа тел вращения на 3-координатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центрах с ЧПУ с дополнительной осью
838.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.222 код G ур. квал. 4: Изготовление особо сложных деталей типа тел вращения на многокоординатных токарно-фрезерных обрабатывающих центрах с ЧПУ
839.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.222 код H ур. квал. 4: Изготовление особо сложных деталей не типа тел вращения на многокоординатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центрах с ЧПУ

840.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.226 код С ур. квал. 3: Изготовление литейных стержней третьей группы сложности для литья по выплавляемым моделям
841.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.226 код D ур. квал. 4: Изготовление литейных стержней четвертой группы сложности для литья по выплавляемым моделям
842.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.233 код С ур. квал. 4: Выполнение работ по производству стандартных светопрозрачных конструкций (СК)
843.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.238 код С ур. квал. 3: Изготовление деталей со сложными поверхностями на электрохимических станках
844.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.239 код В ур. квал. 4: Подводная мокрая резка и сварка (наплавка) конструкций (узлов), к которым предъявляются требования к качеству поверхности реза и прочностным характеристикам сварных соединений
845.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.239 код С ур. квал. 4: Подводная резка и сварка (наплавка) в гипербарической сварочной камере или в кессоне конструкций (узлов), к которым предъявляются требования к качеству поверхности реза и прочностным характеристикам сварных соединений
846.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.240 код С ур. квал. 3: Изготовление сложных деталей с точностью размеров до 7го качества на долбежных станках
847.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.240 код D ур. квал. 4: Изготовление особо сложных деталей с точностью размеров до 7го качества на долбежных станках с ЧПУ
848.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.241 код А ур. квал. 3: Наладка несложного термического оборудования
849.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.241 код В ур. квал. 4: Наладка сложного термического оборудования
850.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.241 код С ур. квал. 4: Наладка особо сложного термического оборудования

851.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.242 код С ур. квал. 3: Гибка на крупногабаритных листогибочных прессах
852.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.243 код В ур. квал. 3: Производство поковок средней сложности на ротационных ковочных машинах с механической и ручной подачей заготовок
853.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.243 код С ур. квал. 4: Производство сложных поковок на ротационных ковочных машинах с механической, автоматической и ручной подачей заготовок
854.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.244 код С ур. квал. 3: Разметка изделий с поверхностями сложной формы размером до 3000 мм под обработку по 7–10-му качеству
855.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.244 код D ур. квал. 4: Разметка изделий с поверхностями сложной формы размером свыше 3000 мм под обработку по 6-му, 7-му качеству
856.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.245 код С ур. квал. 3: Горячая штамповка поковок на молотах и прессах средней мощности
857.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.245 код D ур. квал. 4: Горячая штамповка поковок на мощных молотах и прессах
858.	СО, СПО	ПО РиС, ПП	288	Профстандарт 40.245 код E ур. квал. 4: Горячая штамповка поковок на уникальных молотах и прессах
859.	СПО	ПП	288	Контролер (профессия 27.01.01 Контролер измерительных приборов)
860.	СПО	ПП	288	Лаборант спектрального анализа (профессия 19.01.02 Лаборант-аналитик)
861.	СПО	ПП	288	Лаборант-металлограф (код профессии 13263)
862.	ВО	ПП	280	Промышленный дизайн
863.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.001 код А ур. квал. 6: Мониторинговое и документационное сопровождение процесса создания результатов интеллектуальной деятельности (РИД) и средств индивидуализации (СИ)
864.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.001 код В ур. квал. 6: Аналитическое сопровождение процесса создания результатов интеллектуальной деятельности (РИД) и средств индивидуализации (СИ)

865.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.001 код С ур. квал. 7: Правовое обеспечение охраны и защиты прав на результаты интеллектуальной деятельности (РИД) и средств индивидуализации (СИ)
866.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.001 код D ур. квал. 7: Правовое сопровождение введения в оборот результатов интеллектуальной деятельности (РИД) и средств индивидуализации (СИ) и распоряжения правами на них
867.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.001 код E ур. квал. 7: Научно-исследовательская деятельность в области интеллектуальной собственности (ИС)
868.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.003 код А ур. квал. 6: Подготовка конструкторской документации для запуска в производство, и разработка методик испытаний, контроля и отбраковки наногетероструктурных СВЧ-монолитных интегральных схем монолитных интегральных схем (МИС СВЧ)
869.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.003 код В ур. квал. 7: Выполнение опытно-конструкторских работ полного цикла по созданию наногетеро-структурных СВЧ-монолитных интегральным схем монолитных интегральных схем (МИС СВЧ), руководство их конструированием и испытанием
870.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.004 код А ур. квал. 7: Управление персоналом
871.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.004 код В ур. квал. 7: Менеджмент ресурсов
872.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.004 код С ур. квал. 7: Процессы жизненного цикла продукции
873.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.004 код D ур. квал. 7: Управление документацией
874.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.005 код А ур. квал. 7: Управление персоналом
875.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.005 код В ур. квал. 7: Менеджмент ресурсов
876.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.005 код С ур. квал. 7: Процессы жизненного цикла продукции
877.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.005 код D ур. квал. 7: Управление документацией
878.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.006 код А ур. квал. 7: Обеспечение функционирования наноэлектронного производства в соответствии с технологической документацией. Поддержка и улучшение существующих технологических процессов и необходимых режимов производства выпускаемой организацией продукции
879.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.006 код В ур. квал. 7: Разработка и внедрение современных технологических процессов, освоение нового оборудования, технологической оснастки, необходимых режимов производства на выпускаемую организацией продукцию

880.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.006 код С ур. квал. 7: Разработка программ внедрения новой техники и технологий по своему направлению. Разработка технологических маршрутов изготовления наноэлектронных изделий
881.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.006 код D ур. квал. 7: Руководство деятельностью подчиненных инженеров-технологов
882.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.007 код А ур. квал. 7: Моделирование, разработка и внедрение новых технологических процессов производства наногетероструктурных монокристаллических интегральных схем (МИС СВЧ)
883.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.007 код В ур. квал. 7: Подготовка комплекта технологической документации (ТД) производства наногетероструктурных монокристаллических интегральных схем (МИС СВЧ), организация и сопровождение технологического процесса производства
884.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.007 код С ур. квал. 7: Осуществление проектирования и изготовления методами эпитаксии наногетероструктур для опытно-технологических работ (ОТР) и производства монокристаллических интегральных схем (МИС СВЧ)
885.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.007 код D ур. квал. 7: Проведение опытно-технологических работ (ОТР) по разработке базовых технологических процессов монокристаллических интегральных схем (МИС СВЧ)
886.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.008 код А ур. квал. 6: Организация выполнения научно-исследовательских работ по закрепленной тематике
887.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.008 код В ур. квал. 6: Организация проведения работ по выполнению научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ
888.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.008 код С ур. квал. 7: Осуществление технического руководства проектно-исследовательскими работами при проектировании объектов, ввод в действие и освоение проектных мощностей
889.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.008 код D ур. квал. 7: Осуществление руководства разработкой комплексных проектов на всех стадиях и этапах выполнения работ
890.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.010 код А ур. квал. 4: Контроль количественных и качественных характеристик продукции
891.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.010 код В ур. квал. 5: Контроль качества продукции на всех стадиях производственного процесса

892.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.010 код С ур. квал. 6: Управление качеством продукции на всех стадиях производственного процесса
893.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.010 код D ур. квал. 7: Организация работ по контролю качества продукции в подразделении на этапах жизненного цикла
894.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.011 код А ур. квал. 5: Проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок по отдельным разделам темы
895.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.011 код В ур. квал. 6: Проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок при исследовании самостоятельных тем
896.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.011 код С ур. квал. 6: Проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ по тематике организации
897.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.011 код D ур. квал. 7: Осуществление научного руководства в соответствующей области знаний
898.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.012 код А ур. квал. 4: Выполнение работ по метрологическому обеспечению производства продукции и оказания услуг
899.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.012 код В ур. квал. 5: Выполнение работ по метрологическому обеспечению разработки, производства и испытаний продукции, оказания услуг
900.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.012 код С ур. квал. 6: Организация работ по метрологическому обеспечению подразделений организации
901.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.012 код D ур. квал. 7: Организация работ по метрологическому обеспечению организации
902.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.012 код Е ур. квал. 8: Управление работами по метрологическому обеспечению в отраслевых и территориальных объединениях, многопрофильных организациях
903.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.013 код А ур. квал. 4: Разработка технологий и управляющих программ для изготовления простых деталей типа тел вращения на универсальных токарных станках с ЧПУ (числовым программным управлением)
904.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.013 код В ур. квал. 4: Разработка технологий и управляющих программ для изготовления простых деталей не типа тел вращения на универсальных сверлильных, фрезерных и расточных станках с ЧПУ (числовым программным управлением)
905.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.013 код С ур. квал. 5: Разработка технологий и управляющих программ для изготовления деталей средней сложности типа тел вращения на токарных

				станках с ЧПУ (числовым программным управлением) с многопозиционной револьверной головкой
906.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.013 код D ур. квал. 5: Разработка технологий и управляющих программ для изготовления сложных деталей не типа тел вращения на 3-координатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центрах с ЧПУ (числовым программным управлением)
907.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.013 код E ур. квал. 6: Разработка технологий и управляющих программ для изготовления сложных деталей на токарных станках с ЧПУ (числовым программным управлением) с приводным инструментом и 3-координатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центрах с ЧПУ (числовым программным управлением) с дополнительной осью
908.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.013 код F ур. квал. 7: Разработка технологий и управляющих программ изготовления особо сложных деталей на многокоординатных токарно-фрезерных обрабатывающих центрах с ЧПУ (числовым программным управлением) и многокоординатных фрезерных обрабатывающих центрах с ЧПУ (числовым программным управлением)
909.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.014 код A ур. квал. 4: Сопровождение снабжения механосборочного производства заготовками
910.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.014 код B ур. квал. 5: Снабжение механосборочного производства заготовками
911.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.015 код A ур. квал. 7: Метрологическое обеспечение разработки, производства и испытаний выпускаемой предприятием продукции
912.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.015 код B ур. квал. 7: Развитие методов и средств метрологического обеспечения производства
913.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.015 код C ур. квал. 7: Контроль соблюдения на предприятии метрологических требований, правил и норм, организация учета средств измерений, контроля и испытаний, стандартных образцов и методик измерений, контроля и испытаний, подготовка отчетных документов по вопросам метрологиче
914.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.015 код D ур. квал. 7: Руководство и контроль деятельности инженеров-метрологов низших категорий, поверителей средств измерений, специалистов, выполняющих измерения параметров продукции, выпускаемой предприятием

915.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.016 код А ур. квал. 7: Разработка функционального описания и технического задания на систему на кристалле (СнК)
916.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.016 код В ур. квал. 7: Разработка синтезпригодного описания уровня регистровых передач
917.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.016 код С ур. квал. 7: Синтез логической схемы в базе выбранной технологической библиотеки на основе заданных временных и физических ограничений с использованием средств автоматизированного проектирования
918.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.016 код D ур. квал. 7: Разработка топологического описания на основе полученного списка цепей с учетом набора ограничений
919.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.016 код E ур. квал. 7: Разработка аналоговой части интегральной схемы или системы на кристалле
920.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.016 код F ур. квал. 7: Разработка комплекта конструкторской и технической документации на систему на кристалле
921.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.017 код А ур. квал. 7: Управление персоналом
922.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.017 код В ур. квал. 7: Менеджмент ресурсов
923.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.017 код С ур. квал. 7: Обеспечение жизненного цикла продукции
924.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.017 код D ур. квал. 7: Управление документацией
925.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.018 код А ур. квал. 7: Управление персоналом
926.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.018 код В ур. квал. 7: Менеджмент ресурсов
927.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.018 код С ур. квал. 7: Процессы жизненного цикла продукции
928.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.018 код D ур. квал. 7: Управление документацией
929.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.019 код А ур. квал. 6: Разработка функциональных тестов и элементов среды верификации моделей интегральной схемы и ее составных блоков
930.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.019 код В ур. квал. 6: Выполнение работ по тестированию, определению характеристик и отбраковке интегральных схем
931.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.019 код С ур. квал. 7: Выполнение работ по верификации моделей интегральной схемы и ее составных блоков
932.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.019 код D ур. квал. 7: Выполнение работ по созданию сред верификации моделей, сопровождению разработки прототипов ИС (интегральных схем) и составляющих ее блоков
933.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.019 код E ур. квал. 8: Разработка и внедрение методов верификации СФ-блоков (сложнофункциональных блоков) и ИС (интегральных схем)

934.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.019 код F ур. квал. 8: Разработка и внедрение методов тестирования и исследования СФ-блоков (сложнофункциональных блоков) и ИС (интегральных схем)
935.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.019 код G ур. квал. 8: Руководство деятельностью инженеров-верификаторов
936.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.019 код H ур. квал. 8: Руководство деятельностью инженеров-тестировщиков
937.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.020 код A ур. квал. 7: Управление персоналом
938.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.020 код B ур. квал. 7: Менеджмент ресурсов
939.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.020 код C ур. квал. 7: Процессы жизненного цикла продукции
940.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.020 код D ур. квал. 7: Управление документацией
941.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.022 код D ур. квал. 6: Проектирование систем электрохимической защиты линейных сооружений и объектов
942.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.022 код F ур. квал. 7: Экспертиза электрохимической защиты линейных сооружений и объектов
943.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.022 код E ур. квал. 7: Управление системой электрохимической защиты линейных сооружений и объектов
944.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.022 код C ур. квал. 6: Организация и контроль выполнения работ по электрохимической защите линейных сооружений и объектов
945.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.023 код A ур. квал. 2: Установка гидравлических и пневматических агрегатов на машины и оборудование
946.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.023 код B ур. квал. 3: Сборка простых гидро- и пневмосистем
947.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.023 код C ур. квал. 4: Сборка, разборка, проверка и регулировка агрегатов гидравлических и пневматических систем
948.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.023 код D ур. квал. 5: Проверка на качество, испытание и наладка сложных гидравлических и пневматических систем, машин и аппаратов, элементов гидро- и пневмоавтоматики; обслуживание и диагностика гидравлических и пневматических систем
949.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.026 код C ур. квал. 4: Наладка токарных станков с ЧПУ (числовым программным управлением) с многопозиционной револьверной головкой
950.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.026 код D ур. квал. 4: Наладка 3координатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центров с ЧПУ (числовым программным управлением)

951.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.026 код Е ур. квал. 4: Наладка токарных станков с ЧПУ (числовым программным управлением) с приводным инструментом
952.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.026 код F ур. квал. 4: Наладка 3координатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центров с ЧПУ (числовым программным управлением) с дополнительной осью
953.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.026 код G ур. квал. 5: Наладка многокоординатных многофункциональных обрабатывающих центров с ЧПУ (числовым программным управлением)
954.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.031 код А ур. квал. 4: Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий
955.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.031 код В ур. квал. 5: Технологическая подготовка производства машиностроительных изделий низкой сложности
956.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.031 код С ур. квал. 6: Технологическая подготовка производства машиностроительных изделий средней сложности
957.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.031 код D ур. квал. 7: Технологическая подготовка производства машиностроительных изделий высокой сложности
958.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.033 код А ур. квал. 6: Управление производственным участком механосборочного производства
959.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.033 код В ур. квал. 7: Координация группы производственных участков механосборочного производства
960.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.033 код С ур. квал. 8: Управление механосборочным цехом
961.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.034 код А ур. квал. 6: Администрирование стадий управления проектами в области разработки и постановки производства полупроводниковых приборов и систем с использованием нанотехнологий
962.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.034 код В ур. квал. 7: Руководство управлением проектами в области разработки и постановки производства полупроводниковых приборов и систем с использованием нанотехнологий на всех стадиях
963.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.035 код А ур. квал. 6: Разработка принципиальных электрических схем отдельных аналоговых блоков и всего аналогового СФ-блока
964.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.035 код В ур. квал. 6: Моделирование, анализ и верификация результатов моделирования разработанных принципиальных схем аналоговых блоков и СФ-блока

965.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.035 код С ур. квал. 6: Разработка, физическая верификация и моделирование топологических представлений отдельных аналоговых блоков и СФ-блока
966.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.035 код D ур. квал. 7: Сопровождение работ по проекту, контроль требований технического задания на аналоговый СФ-блок и отдельные аналоговые блоки
967.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.035 код E ур. квал. 7: Разработка технических описаний на отдельные аналоговые блоки и комплекта конструкторской и технической документации на аналоговый СФ-блок
968.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.036 код А ур. квал. 7: Разработка лабораторного макета новой модели волоконного лазера
969.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.036 код В ур. квал. 7: Разработка опытного образца новой модели волоконного лазера
970.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.036 код С ур. квал. 7: Разработка серийного образца новой модели волоконного лазера
971.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.036 код D ур. квал. 7: Организационно-техническое сопровождение производства новой модели волоконного лазера
972.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.036 код E ур. квал. 8: Подготовка проекта разработки новой модели волоконного лазера
973.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.037 код А ур. квал. 3: Проведение технологических процессов и контроль параметров экспериментальных образцов приборов квантовой электроники и фотоники на основе наноструктурных материалов
974.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.037 код В ур. квал. 4: Подготовка рецептуры для проведения технологических процессов заливки смесей в корпуса с установленными чипами
975.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.037 код С ур. квал. 5: Разработка вариантов спецификации для производства приборов квантовой электроники и фотоники на основе наноструктурных материалов
976.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.037 код D ур. квал. 6: Разработка и обоснование технических требований к модернизации технологических линий
977.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.037 код E ур. квал. 7: Разработка концепции технологии производства приборов квантовой электроники и фотоники на основе наноструктурных материалов

978.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.037 код F ур. квал. 8: Руководство разработкой и оптимизацией технологии производства приборов квантовой электроники и фотоники на основе наноструктурных материалов
979.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.038 код А ур. квал. 6: Изготовление заготовки
980.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.038 код В ур. квал. 6: Вытяжка оптического волокна из изготовленной заготовки
981.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.038 код С ур. квал. 6: Тестирование изготовленного оптического волокна и подготовка его к отправке заказчику
982.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.038 код D ур. квал. 7: Организационно- технологическое сопровождение производства легированного оптического волокна
983.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.039 код А ур. квал. 7: Разработка новой модели полупроводникового лазера
984.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.039 код В ур. квал. 7: Организация контроля параметров и испытаний новой модели полупроводникового лазера
985.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.039 код С ур. квал. 7: Разработка и подготовка производства для серийного выпуска новой модели полупроводникового лазера
986.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.039 код D ур. квал. 7: Научно-техническое сопровождение серийного производства новой модели полупроводникового лазера
987.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.039 код E ур. квал. 7: Подготовка проекта создания новой модели полупроводникового лазера
988.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.040 код А ур. квал. 6: Разработка электрических схем и характеристика стандартных ячеек библиотеки
989.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.040 код В ур. квал. 6: Разработка топологии, физического представления стандартных ячеек библиотеки
990.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.040 код С ур. квал. 6: Разработка поведенческих описаний моделей стандартных ячеек, разработка технической документации на состав библиотеки стандартных ячеек
991.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.040 код D ур. квал. 7: Разработка электрических схем, характеристика сложнофункциональных блоков (СФ-блоков)
992.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.040 код E ур. квал. 7: Разработка топологии, физического представления СФ-блока

993.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.040 код F ур. квал. 7: Разработка поведенческого описания модели СФ-блока
994.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.040 код G ур. квал. 7: Коррекция ошибок библиотеки стандартных ячеек, разработка технической документации на характеристики СФ-блока (сопровождение библиотеки)
995.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.041 код A ур. квал. 6: Технологическая подготовка производства оптического кабеля
996.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.041 код B ур. квал. 6: Производство оптических кабелей, контроль качества
997.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.041 код C ур. квал. 7: Создание новой (модифицированной) конструкции волоконно-оптического кабеля
998.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.042 код A ур. квал. 3: Техническая поддержка процесса производства полимерных наноструктурированных пленок
999.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.042 код B ур. квал. 4: Осуществление и техническое сопровождение процесса производства полимерных наноструктурированных пленок
1000.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.042 код C ур. квал. 5: Организация процесса производства полимерных наноструктурированных пленок
1001.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.042 код D ур. квал. 6: Управление технологическим процессом производства полимерных наноструктурированных пленок
1002.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.043 код A ур. квал. 6: Разработка (модификация) и сопровождение технологий производства полимерных наноструктурированных пленок
1003.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.043 код B ур. квал. 7: Управление разработкой (модификацией) и сопровождением технологий производства полимерных наноструктурированных пленок
1004.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.043 код C ур. квал. 7: Управление проектами технологического сопровождения, и экспертиза новых технологий производства полимерных наноструктурированных пленок
1005.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.043 код D ур. квал. 8: Управление проектами и портфелями проектов технологического обеспечения производства полимерных наноструктурированных пленок
1006.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.044 код A ур. квал. 6: Техническая поддержка научно-технической разработки и испытаний новых полимерных наноструктурированных пленок

1007.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.044 код В ур. квал. 6: Экспериментально-методическое сопровождение научно-технической разработки и испытаний новых полимерных наноструктурированных пленок
1008.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.044 код С ур. квал. 7: Научно-техническая разработка и испытания полимерных наноструктурированных пленок
1009.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.044 код D ур. квал. 7: Управление проектами научно-технической разработки и испытаниями новых полимерных наноструктурированных материалов
1010.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.045 код А ур. квал. 6: Проектирование фотошаблонов субмикронного и нанометрового уровней технологии
1011.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.045 код В ур. квал. 7: Разработка маршрута проектирования фотошаблонов в технологии субмикронного и нанометрового диапазонов
1012.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.045 код С ур. квал. 7: Выполнение внутрипроизводственных мероприятий по обеспечению информационной безопасности при проектировании фотошаблонов
1013.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.046 код А ур. квал. 4: Подготовка наноструктурированных сырьевых керамических масс
1014.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.046 код В ур. квал. 5: Проведение физико-химического анализа наноструктурированных сырьевых керамических масс
1015.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.046 код С ур. квал. 6: Обеспечение технологии производства наноструктурированных сырьевых керамических масс
1016.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.046 код D ур. квал. 7: Организационное сопровождение технологического процесса производства наноструктурированных сырьевых керамических масс
1017.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.049 код А ур. квал. 5: Подготовка и осуществление перевозки грузов в цепи поставок
1018.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.049 код В ур. квал. 6: Организация процесса перевозки груза в цепи поставок
1019.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.049 код С ур. квал. 7: Контроль результатов логистической деятельности по перевозке груза в цепи поставок
1020.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.049 код D ур. квал. 7: Разработка стратегии в области логистической деятельности по перевозкам грузов в цепи поставок

1021.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.051 код А1 ур. квал. 2: Отделка металлических поверхностей и выполнение малярных работ, не требующих высококачественной отделки
1022.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.051 код В1 ур. квал. 3: Очистка и подготовка поверхности к нанесению эмали, различных металлов и лакокрасочных материалов
1023.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.051 код С1 ур. квал. 3: Нанесение различных эмалей на поверхности деталей и изделий
1024.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.051 код Е1 ур. квал. 3: Металлизация деталей и изделий цветными металлами, порошковыми и тугоплавкими материалами различными способами
1025.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.051 код F ур. квал. 3: Нанесение различных лакокрасочных материалов на поверхности деталей и изделий
1026.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.052 код А ур. квал. 4: Проектирование отдельных элементов технологической оснастки механосборочного производства
1027.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.052 код В ур. квал. 5: Проектирование простой технологической оснастки механосборочного производства
1028.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.052 код С ур. квал. 6: Проектирование сложной технологической оснастки механосборочного производства
1029.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.052 код D ур. квал. 7: Проектирование особо сложной технологической оснастки механосборочного производства
1030.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.053 код А ур. квал. 5: Организация самостоятельной деятельности и осуществление управления процессами постпродажного обслуживания и сервиса в рамках структурного подразделения (службы, отдела)
1031.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.053 код В ур. квал. 6: Организация и координация совместной деятельности сотрудников по обеспечению постпродажного обслуживания и сервиса на уровне структурного подразделения (службы, отдела)
1032.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.053 код С ур. квал. 7: Организация и управление процессами постпродажного обслуживания и сервиса на уровне крупного промышленной организации
1033.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.054 код А ур. квал. 6: Обеспечение функционирования системы управления охраной труда в организации
1034.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.054 код В ур. квал. 7: Планирование, разработка и совершенствование системы управления охраной труда и оценки профессиональных рисков

1035.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.054 код С ур. квал. 7: Экспертиза эффективности мероприятий, направленных на обеспечение функционирования системы управления охраной труда
1036.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.054 код D ур. квал. 8: Стратегическое управление профессиональными рисками в организации
1037.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.055 код E ур. квал. 6: Организация работ по очистке, подготовке поверхности и нанесению противокоррозионных систем защитных покрытий
1038.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.055 код F ур. квал. 6: Контроль качества материалов, работ по очистке, подготовке поверхности и нанесению противокоррозионных систем защитных покрытий
1039.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.055 код G ур. квал. 6: Подготовка проектной и рабочей документации на противокоррозионные системы защитных покрытий
1040.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.055 код H ур. квал. 7: Руководство работами по проектированию противокоррозионных систем защитных покрытий
1041.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.055 код I ур. квал. 7: Экспертиза противокоррозионных систем защитных покрытий
1042.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.055 код J ур. квал. 7: Руководство работами по очистке, подготовке поверхности и нанесению противокоррозионных систем защитных покрытий
1043.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.056 код A ур. квал. 6: Проведение маркетинговых исследований рынка продукции на различных этапах жизненного цикла изделий из полимерных материалов и композитов, в том числе наноструктурированных
1044.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.056 код B ур. квал. 6: Обеспечение инженерно-технического и технологического сопровождения полного жизненного цикла изделий из полимерных материалов и композитов, в том числе наноструктурированных
1045.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.056 код C ур. квал. 6: Планово-экономическое обоснование полного жизненного цикла изделий из полимерных материалов и композитов, в том числе наноструктурированных
1046.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.056 код D ур. квал. 7: Компьютерные программы, необходимые для выполнения расчета, учета и анализа расходования материально-технических и финансовых ресурсов
1047.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.057 код A ур. квал. 4: Техническое сопровождение автоматизированных систем управления предприятием (АСУП)

1048.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.057 код В ур. квал. 5: Ввод в действие автоматизированных систем управления предприятием (АСУП)
1049.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.057 код С ур. квал. 6: Разработка автоматизированных систем управления предприятием (АСУП)
1050.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.057 код D ур. квал. 7: Проектирование автоматизированных систем управления предприятием (АСУП)
1051.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.058 код D ур. квал. 7: Разработка групповых технологических процессов и модернизация производства радиоэлектронных средств
1052.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.058 код А ур. квал. 5: Контроль технологических процессов производства радиоэлектронных средств
1053.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.058 код В ур. квал. 6: Разработка единичных технологических процессов и рекомендаций по устранению и предупреждению брака в производстве радиоэлектронных средств
1054.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.058 код С ур. квал. 6: Разработка типовых технологических процессов и планировок рабочих мест и участков на производстве радиоэлектронных средств
1055.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.059 код А ур. квал. 5: Вспомогательная деятельность при проектировании продукции (изделия) и создании элементов промышленного дизайна
1056.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.059 код В ур. квал. 6: Реализация эргономических требований к продукции (изделию) при создании элементов промышленного дизайна
1057.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.059 код С ур. квал. 6: Корректировка документации, рабочего проекта и проекта опытного образца при создании элементов промышленного дизайна с учетом контроля реализации предъявленных к продукции (изделию) требований
1058.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.059 код D ур. квал. 6: Определение и разработка требований к продукции (изделию)
1059.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.059 код E ур. квал. 7: Проведение исследовательских работ в области промышленного дизайна производимой продукции (изделия)
1060.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.059 код F ур. квал. 7: Руководство деятельностью в области промышленного дизайна и (или) эргономики продукции (изделий)
1061.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.060 код А ур. квал. 5: Вспомогательная деятельность по сертификации и подтверждению соответствия
1062.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.060 код В ур. квал. 6: Организация процедуры сертификации и подтверждения соответствия

1063.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.060 код С ур. квал. 6: Проведение процедуры сертификации, подтверждения соответствия и инспекционного контроля
1064.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.060 код D ур. квал. 7: Руководство структурным подразделением по сертификации, подтверждению соответствия и (или) стандартизации
1065.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.060 код E ур. квал. 7: Руководство органом по сертификации
1066.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.062 код А ур. квал. 5: Мониторинг соответствия качества продукции (работ, услуг)
1067.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.062 код В ур. квал. 6: Осуществление работ по управлению качеством продукции (работ, услуг)
1068.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.062 код С ур. квал. 7: Управление качеством продукции (работ, услуг) в организации
1069.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.064 код В ур. квал. 3: Наладка и запуск инжекционно-литьевой машины (комплексов и линий на базе инжекционно-литьевой машины)
1070.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.064 код С ур. квал. 4: Управление технологическим процессом на инжекционно-литьевой машине (комплексах и линиях на базе инжекционно-литьевой машины)
1071.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.064 код D ур. квал. 5: Обеспечение технического состояния работы инжекционно-литьевой машины (комплексов и линий на базе инжекционно-литьевой машины)
1072.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.065 код С ур. квал. 5: Контроль качества и приемка лакокрасочного покрытия деталей, изделий и конструкций
1073.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.068 код А ур. квал. 5: Работы по пуску, наладке и испытания несложного термического оборудования
1074.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.068 код В ур. квал. 6: Работы по пуску, наладке и испытания сложного термического оборудования
1075.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.068 код С ур. квал. 7: Работы по пуску, наладке и испытания особо сложного термического оборудования
1076.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.069 код А ур. квал. 4: Техническое сопровождение работ по пуску и наладке технологического оборудования механосборочного производства
1077.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.069 код В ур. квал. 5: Работы по пуску и наладке простого технологического оборудования механосборочного производства

1078.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.069 код С ур. квал. 6: Работы по пуску и наладке сложного технологического оборудования механосборочного производства
1079.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.069 код D ур. квал. 7: Работы по пуску и наладке особо сложного технологического оборудования механосборочного производства
1080.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.070 код А ур. квал. 4: Диагностика кузнечно-штамповочного оборудования
1081.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.070 код В ур. квал. 5: Диагностика кузнечно-штамповочных комплексов
1082.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.070 код С ур. квал. 6: Диагностика кузнечно-штамповочных автоматов
1083.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.070 код D ур. квал. 7: Диагностика кузнечно-штамповочных автоматических линий
1084.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.071 код А ур. квал. 4: Испытания литейных машин и отдельных узлов литейных машин
1085.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.071 код В ур. квал. 5: Диагностика узлов литейных машин
1086.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.071 код С ур. квал. 6: Диагностика литейных машин
1087.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.071 код D ур. квал. 7: Диагностика автоматизированных и автоматических технологических комплексов литейного производства
1088.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.072 код А ур. квал. 4: Предварительная настройка кузнечно-штамповочного оборудования
1089.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.072 код В ур. квал. 5: Наладка и регулировка кузнечно-штамповочного оборудования
1090.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.072 код С ур. квал. 6: Испытание кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
1091.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.072 код D ур. квал. 7: Организация работ по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
1092.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.073 код А ур. квал. 4: Проектирование отдельных деталей и узлов литейного оборудования
1093.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.073 код В ур. квал. 5: Проектирование литейного оборудования третьей группы сложности
1094.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.073 код С ур. квал. 6: Проектирование литейного оборудования второй группы сложности

1095.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.073 код D ур. квал. 7: Проектирование литейного оборудования первой группы сложности
1096.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.074 код А ур. квал. 4: Производственный контроль новых кузнечно-штамповочного оборудования, штамповой оснастки и инструментов
1097.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.074 код В ур. квал. 5: Внедрение новых технологических процессовковки и штамповки, кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования
1098.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.074 код С ур. квал. 6: Ввод в эксплуатацию новых технологических процессовковки и штамповки, кузнечно-штамповочного оборудования
1099.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.074 код D ур. квал. 7: Подготовка производства к внедрению новых кузнечно-штамповочного оборудования, технологических процессовковки и штамповки
1100.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.075 код А ур. квал. 4: Разработка отдельных элементов литейной оснастки
1101.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.075 код В ур. квал. 5: Разработка простой литейной оснастки
1102.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.075 код С ур. квал. 6: Разработка литейной оснастки средней сложности
1103.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.075 код D ур. квал. 7: Разработка сложной литейной оснастки
1104.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.079 код А ур. квал. 5: Организация и проведение мероприятий по автоматизации и механизации несложных технологических процессов термической и химико-термической обработки
1105.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.079 код В ур. квал. 6: Организация и проведение мероприятий по автоматизации и механизации сложных технологических процессов термической и химико-термической обработки
1106.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.079 код С ур. квал. 7: Организация и проведение мероприятий по автоматизации и механизации особо сложных технологических процессов термической и химико-термической обработки
1107.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.080 код А ур. квал. 4: Обеспечение анализа и диагностики технологических комплексов термического производства
1108.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.080 код В ур. квал. 5: Анализ и диагностика несложных технологических комплексов термического производства
1109.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.080 код С ур. квал. 6: Анализ и диагностика сложных технологических комплексов термического производства

1110.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.080 код D ур. квал. 7: Анализ и диагностика особо сложных технологических комплексов термического производства
1111.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.081 код А ур. квал. 6: Анализ и диагностика технологического комплекса уровня участка
1112.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.081 код В ур. квал. 6: Анализ и диагностика технологического комплекса уровня цеха
1113.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.081 код С ур. квал. 7: Анализ и диагностика технологического комплекса уровня организации
1114.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.082 код А ур. квал. 4: Выполнение работ по пуску и наладке простого оборудования и лабораторных анализов литейных материалов участка
1115.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.082 код В ур. квал. 5: Подготовка участка литейного цеха к внедрению новой техники и технологий
1116.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.082 код С ур. квал. 6: Внедрение новой техники и технологии на отдельных участках цехов литейного производства
1117.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.082 код D ур. квал. 7: Организация внедрения и руководство внедрением новой техники и технологий в литейных цехах
1118.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.083 код А ур. квал. 5: Проектирование технологических процессов автоматизированного изготовления машиностроительных изделий низкой сложности
1119.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.083 код В ур. квал. 6: Проектирование технологических процессов автоматизированного изготовления машиностроительных изделий средней сложности
1120.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.083 код С ур. квал. 7: Проектирование технологических процессов автоматизированного изготовления машиностроительных изделий высокой сложности
1121.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.084 код А ур. квал. 6: Тактическое управление процессами организации сетей поставок машиностроительной продукции на уровне структурного подразделения организации (отдела, цеха)
1122.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.084 код В ур. квал. 7: Стратегическое управление процессами организации сетей поставок на уровне промышленной организации
1123.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.084 код С ур. квал. 7: Стратегическое управление проектами и программами по внедрению новых методов и моделей организации сетей поставок машиностроительной продукции на уровне промышленной организации
1124.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.085 код А ур. квал. 5: Обеспечение контроля качества изделий после несложных технологических процессов термического производства

1125.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.085 код В ур. квал. 6: Обеспечение контроля качества изделий после сложных технологических процессов термического производства
1126.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.085 код С ур. квал. 7: Обеспечение функционирования системы управления качеством термического производства в организации
1127.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.086 код А ур. квал. 5: Внедрение несложного оборудования и технологических процессов термической обработки
1128.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.086 код В ур. квал. 6: Внедрение сложного оборудования и технологических процессов термической обработки
1129.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.086 код С ур. квал. 7: Реализация комплексных решений в области оборудования и технологий, связанных с внедрением новых термических производств
1130.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.087 код А ур. квал. 4: Инструментальное обеспечение технологических процессов термической обработки
1131.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.087 код В ур. квал. 5: Инструментальное обеспечение действующего термического производства
1132.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.087 код С ур. квал. 6: Инструментальное обеспечение разработки новых термических производств
1133.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.087 код D ур. квал. 7: Инструментальное обеспечение термических подразделений
1134.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.088 код А ур. квал. 4: Технический контроль штамповой оснастки и инструментов
1135.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.088 код В ур. квал. 5: Контроль эксплуатации и техническое обслуживание штамповой оснастки и инструментов
1136.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.088 код С ур. квал. 6: Совершенствование и обеспечение штамповой оснасткой и инструментами
1137.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.088 код D ур. квал. 7: Организация работ по обеспечению и хранению штамповой оснастки и инструментов
1138.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.090 код А ур. квал. 5: Обеспечение качества изделий низкой сложности в механосборочном производстве
1139.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.090 код В ур. квал. 6: Обеспечение качества изделий средней сложности в механосборочном производстве
1140.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.090 код С ур. квал. 7: Обеспечение качества изделий высокой сложности в механосборочном производстве

1141.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.099 код В ур. квал. 5: Контроль качества поковок и изделий
1142.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.099 код С ур. квал. 6: Обеспечение качества поковок и изделий
1143.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.099 код D ур. квал. 7: Разработка методик контроля показателей качества поковок и изделий
1144.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.099 код А ур. квал. 4: Технический контроль материалов, штамповой оснастки и инструментов
1145.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.100 код А ур. квал. 4: Подготовка данных для обеспечения организации технологической оснасткой
1146.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.100 код В ур. квал. 5: Обеспечение технологической оснасткой структурного подразделения машиностроительной организации
1147.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.100 код С ур. квал. 6: Организация обеспечения технологической оснасткой машиностроительной организации
1148.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.103 код А ур. квал. 4: Формообразование и обработка изделий из наноструктурированных сырьевых керамических масс
1149.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.103 код В ур. квал. 5: Сервисное обслуживание оборудования, обеспечивающего процесс формообразования изделий из наноструктурированных сырьевых керамических масс
1150.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.103 код С ур. квал. 6: Обеспечение технологии формообразования и обработки изделий из наноструктурированных керамических масс
1151.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.103 код D ур. квал. 7: Организационное сопровождение технологического процесса формообразования изделий из наноструктурированных керамических масс
1152.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.104 код А ур. квал. 5: Проведение измерений параметров наноматериалов и наноструктур в соответствии с требованиями технической и нормативной документации
1153.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.104 код В ур. квал. 5: Проведение процесса модификации свойств наноматериалов и наноструктур на основе технологических карт и инструкций по эксплуатации оборудования
1154.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.104 код С ур. квал. 6: Совершенствование процессов измерений параметров и модификации свойств наноматериалов и наноструктур
1155.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.104 код D ур. квал. 7: Руководство подразделениями по измерениям параметров и модификации свойств наноматериалов и наноструктур

1156.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.108 код В ур. квал. 4: Выполнение работ по неразрушающему контролю с выдачей заключения о контроле
1157.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.108 код С ур. квал. 5: Подготовка, организация и контроль выполнения работ, руководство выполнением работ лабораторией (службой) неразрушающего контроля
1158.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.108 код D ур. квал. 6: Разработка технологической и нормативной документации, внедрение инновационных разработок в области неразрушающего контроля
1159.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.109 код С ур. квал. 5: Выполнение роботизированной сварки с программированием и настройкой оборудования
1160.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.114 код D ур. квал. 4: Выполнение автоматической термической резки металлов с настройкой и регулировкой оборудования
1161.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.114 код E ур. квал. 5: Выполнение роботизированной термической резки металлов с программированием и настройкой оборудования
1162.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.115 код А ур. квал. 5: Организация, подготовка и контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха), руководство ею
1163.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.115 код В ур. квал. 5: Технологическая подготовка и технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)
1164.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.115 код С ур. квал. 6: Техническая подготовка и технический контроль сварочного производства
1165.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.115 код D ур. квал. 7: Организация, подготовка и контроль сварочного производства организации, руководство им
1166.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.116 код А ур. квал. 6: Обеспечение промышленной безопасности при вводе в эксплуатацию, эксплуатации, реконструкции, капитальном ремонте, техническом перевооружении, консервации и ликвидации опасного производственного объекта, на котором применяются подъемные сооружения, пассажи
1167.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.116 код В ур. квал. 7: Руководство службой производственного контроля при управлении промышленной безопасностью
1168.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.117 код А ур. квал. 4: Контроль выполнения в организации требований в области охраны окружающей среды и обеспечения экологической безопасности

1169.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.117 код В ур. квал. 5: Планирование и документальное оформление природоохранной деятельности организации
1170.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.117 код С ур. квал. 6: Разработка и проведение мероприятий по повышению эффективности природоохранной деятельности организации
1171.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.117 код D ур. квал. 7: Разработка, внедрение и совершенствование системы экологического менеджмента в организации
1172.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.118 код А ур. квал. 5: Проведение испытаний инновационной продукции наноиндустрии на закрепленном испытательном оборудовании
1173.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.118 код В ур. квал. 6: Аттестация испытательного оборудования для испытаний инновационной продукции наноиндустрии
1174.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.118 код С ур. квал. 6: Проведение комплекса испытаний инновационной продукции наноиндустрии на стадиях разработки, производства и сертификации
1175.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.118 код D ур. квал. 7: Управление испытаниями инновационной продукции наноиндустрии
1176.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.123 код А ур. квал. 5: Обеспечение складирования и хранения химической и биохимической продукции
1177.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.123 код В ур. квал. 6: Организация складирования и хранения химической и биохимической продукции
1178.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.132 код А ур. квал. 4: Профилактическое техническое обслуживание, осмотр и диагностика технического состояния оборудования для обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов
1179.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.132 код В ур. квал. 4: Выполнение работ по ремонту оборудования для обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов
1180.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.133 код С ур. квал. 5: Технологическое и организационное обеспечение контроля качества выпускаемых изделий светопрозрачных конструкций (СК)
1181.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.133 код D ур. квал. 6: Выполнение работ по управлению качеством в производстве изделий светопрозрачных конструкций (СК)
1182.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.134 код А ур. квал. 6: Проектирование производственных процессов в организациях в сфере обращения с отходами

1183.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.134 код В ур. квал. 7: Управление технологическими процессами в организации в сфере обращения с отходами
1184.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.134 код С ур. квал. 7: Модернизация технологических процессов обращения с отходами
1185.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.136 код А ур. квал. 6: Разработка, сопровождение и интеграция типовых технологических процессов в области материаловедения и технологии материалов
1186.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.136 код В ур. квал. 7: Разработка, сопровождение и интеграция инновационных технологических процессов в области материаловедения и технологии материалов
1187.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.136 код С ур. квал. 7: Руководство подразделением в области материаловедения и технологии материалов
1188.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.136 код D ур. квал. 8: Руководство деятельностью организации в области материаловедения и технологии материалов
1189.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.137 код А ур. квал. 6: Разработка дизайнерского предложения транспортного средства
1190.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.137 код В ур. квал. 6: Разработка дизайн-проекта транспортного средства
1191.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.137 код С ур. квал. 6: Реализация концепции дизайн-проекта транспортного средства
1192.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.137 код D ур. квал. 7: Стратегическое управление работой дизайн-студии проектирования транспортных средств
1193.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.138 код А ур. квал. 5: Проведение подготовительных работ для мобильного робототехнического средства (РТС)
1194.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.138 код В ур. квал. 5: Обеспечение работы мобильного робототехнического средства (РТС) и управление им
1195.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.138 код С ур. квал. 6: Проведение дополнительных подготовительных работ для мобильного робототехнического средства (РТС) при программном способе управления
1196.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.139 код А ур. квал. 4: Технологическая подготовка производства простых изделий машиностроения с применением электрохимических и электрофизических методов обработки (ЭХФМО)

1197.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.139 код В ур. квал. 5: Технологическая подготовка производства изделий машиностроения средней сложности с применением электрохимических и электрофизических методов обработки (ЭХФМО)
1198.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.139 код С ур. квал. 6: Технологическая подготовка производства сложных изделий машиностроения с применением электрохимических и электрофизических методов обработки (ЭХФМО)
1199.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.139 код D ур. квал. 7: Технологическая подготовка производства изделий машиностроения высокой сложности с применением электрохимических и электрофизических методов обработки (ЭХФМО)
1200.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.148 код А ур. квал. 5: Техническое сопровождение эксплуатации ГПС (гибких производственных систем) в машиностроении
1201.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.148 код В ур. квал. 6: Организационно-методическое сопровождение эксплуатации ГПС (гибких производственных систем) в машиностроении
1202.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.153 код А ур. квал. 6: Сбор и анализ исходных данных о состоянии кузнечно-штамповочного производства
1203.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.153 код В ур. квал. 7: Инжиниринговое сопровождение процесса технического перевооружения, реконструкции и модернизации кузнечно-штамповочного производства
1204.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.158 код D ур. квал. 4: Наладка и сдача КИПиА особой сложности
1205.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.159 код А ур. квал. 4: Обеспечение производства изделий методами аддитивных технологий
1206.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.159 код В ур. квал. 5: Производство несложных изделий методами аддитивных технологий
1207.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.159 код С ур. квал. 6: Производство сложных изделий методами аддитивных технологий
1208.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.159 код D ур. квал. 7: Разработка комплексных технологических процессов изготовления сложных изделий методами аддитивных технологий
1209.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.167 код А ур. квал. 4: Выполнение вспомогательных работ при производстве изделий из композиционных материалов
1210.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.167 код В ур. квал. 5: Разработка конструкций несложных изделий из композиционных материалов и технологии их изготовления

1211.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.167 код С ур. квал. 6: Разработка конструкций сложных изделий из композиционных материалов и технологии их изготовления
1212.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.167 код D ур. квал. 7: Разработка комплексных технологических процессов изготовления изделий из композиционных материалов
1213.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.169 код А ур. квал. 6: Сбор и анализ исходных данных о состоянии литейного производства
1214.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.169 код В ур. квал. 7: Инжиниринговое сопровождение технического перевооружения, реконструкции и модернизации литейного производства
1215.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.170 код А ур. квал. 6: Сбор и анализ исходных данных о состоянии термического производства
1216.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.170 код В ур. квал. 7: Инжиниринговое сопровождение технического перевооружения, реконструкции и модернизации термического производства
1217.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.172 код А ур. квал. 6: Разработка и оформление рабочей документации сооружений водоподготовки и водозаборных сооружений
1218.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.172 код В ур. квал. 6: Разработка проектной документации сооружений водоподготовки и водозаборных сооружений
1219.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.172 код С ур. квал. 7: Техническое руководство процессами разработки и реализации проекта сооружений водоподготовки и водозаборных сооружений
1220.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.174 код U ур. квал. 5: Эксплуатация мостовых и козловых кранов грузоподъемностью свыше 25т при производстве монтажных и погрузочно-разгрузочных работ
1221.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.174 код V ур. квал. 5: Эксплуатация мостовых (портальных) кранов-перегрузателей грузоподъемностью свыше 25 т при производстве погрузочно-разгрузочных работ
1222.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.174 код W ур. квал. 5: Эксплуатация автомобильных кранов грузоподъемностью свыше 60т при производстве строительных, монтажных и погрузочно-разгрузочных работ
1223.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.174 код X ур. квал. 5: Эксплуатация башенных кранов (самоходных, стационарных, самоподъемных) грузоподъемностью свыше 25 т при производстве строительных, монтажных и погрузочно-разгрузочных работ

1224.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.174 код У ур. квал. 5: Эксплуатация порталных кранов грузоподъемностью свыше 25 т при производстве строительных, монтажных и погрузочно-разгрузочных работ
1225.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.176 код А ур. квал. 6: Разработка и оформление рабочей документации системы холодоснабжения
1226.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.176 код В ур. квал. 6: Разработка проектной документации системы холодоснабжения
1227.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.176 код С ур. квал. 7: Техническое руководство процессами разработки и реализации проекта системы холодоснабжения
1228.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.177 код А ур. квал. 4: Контроль технического состояния, наладка и техническое обслуживание устройств и систем промышленного интернета вещей
1229.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.177 код В ур. квал. 4: Разработка и отладка программного обеспечения устройств промышленного интернета вещей
1230.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.177 код С ур. квал. 5: Испытания программного обеспечения устройств промышленного интернета вещей
1231.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.178 код А ур. квал. 6: Разработка и оформление рабочей документации автоматизированной системы управления технологическими процессами
1232.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.178 код В ур. квал. 6: Разработка проекта автоматизированной системы управления технологическими процессами
1233.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.178 код С ур. квал. 7: Техническое руководство процессами разработки и реализации проекта автоматизированной системы управления технологическими процессами
1234.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.179 код А ур. квал. 3: Текущий и средний ремонт, наладка после ремонта электрических и электронных систем металлорежущих станков
1235.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.179 код В ур. квал. 4: Капитальный ремонт, наладка после ремонта электрических и электронных систем металлорежущих станков
1236.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.179 код С ур. квал. 5: Неплановый ремонт, наладка после ремонта электрических и электронных систем металлорежущих станков
1237.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.180 код А ур. квал. 6: Разработка и оформление рабочей документации системы электропривода
1238.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.180 код В ур. квал. 6: Разработка проекта системы электропривода

1239.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.180 код С ур. квал. 7: Техническое руководство процессами разработки и реализации проекта системы электропривода
1240.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.182 код А ур. квал. 4: Комплексное техническое обслуживание биотехнических и медицинских аппаратов и систем
1241.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.182 код В ур. квал. 5: Сопровождение проектирования, подготовка к производству и ремонт биотехнических и медицинских аппаратов и систем
1242.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.185 код А ур. квал. 5: Метрологическое обеспечение средств измерений для контроля характеристик инновационной продукции nanoиндустрии
1243.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.185 код В ур. квал. 6: Нормативное обеспечение работ по метрологическому обеспечению инновационной продукции nanoиндустрии
1244.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.185 код С ур. квал. 6: Метрологическое обеспечение производства инновационной продукции nanoиндустрии
1245.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.185 код D ур. квал. 7: Метрологическое обеспечение проектирования и разработки средств измерений, стандартных образцов, эталонного и измерительного оборудования для производства инновационной продукции nanoиндустрии
1246.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.185 код E ур. квал. 7: Организация работ по метрологическому обеспечению инновационной продукции nanoиндустрии
1247.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.186 код А ур. квал. 5: Лабораторно-техническое сопровождение работ по оценке и обеспечению безопасности инновационной продукции nanoиндустрии
1248.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.186 код В ур. квал. 6: Проведение работ по обеспечению безопасности производства инновационной продукции nanoиндустрии
1249.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.186 код С ур. квал. 6: Проведение оценки безопасности инновационной продукции nanoиндустрии и технологий ее производства
1250.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.186 код D ур. квал. 7: Нормативное, организационное и методическое обеспечение оценки и подтверждения безопасности инновационной продукции nanoиндустрии
1251.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.186 код E ур. квал. 7: Управление работами в организации по обеспечению безопасности инновационной продукции nanoиндустрии
1252.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.187 код А ур. квал. 5: Подготовка и контроль производственной деятельности участка (цеха) сварки деталей, узлов трубопровода и труб на стане, руководство ею

1253.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.187 код В ур. квал. 5: Технологическая подготовка и технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха) сварки деталей, узлов трубопровода и труб на стане
1254.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.187 код С ур. квал. 6: Техническая подготовка и технический контроль сварочного производства деталей, узлов трубопровода и труб на стане
1255.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.187 код D ур. квал. 7: Подготовка и контроль сварочного производства деталей, узлов трубопровода и труб на стане в организации, руководство им
1256.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.188 код С ур. квал. 5: Подготовка, организация и контроль производственной деятельности бригады
1257.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.190 код А ур. квал. 5: Техническое освидетельствование подъемных платформ для инвалидов в течение назначенного срока службы
1258.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.190 код В ур. квал. 5: Обследование подъемных платформ для инвалидов после монтажа, модернизации, а также отработавших назначенный срок службы подъемных платформ для инвалидов
1259.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.190 код С ур. квал. 6: Испытания подъемных платформ для инвалидов при сертификации
1260.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.190 код D ур. квал. 7: Оценка соответствия отработавших назначенный срок службы подъемных платформ для инвалидов
1261.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.190 код Е ур. квал. 7: Сертификация подъемных платформ для инвалидов
1262.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.191 код D ур. квал. 6: Наладка и пусковые испытания канатной дороги
1263.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.192 код А ур. квал. 6: Оценка соответствия требованиям промышленной безопасности вновь смонтированных, или модернизированных, или работающих назначенный срок подъемных сооружений в объеме технического освидетельствования
1264.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.192 код В ур. квал. 6: Оценка соответствия подъемных сооружений, отработавших нормативный срок службы, требованиям промышленной безопасности
1265.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.193 код А ур. квал. 5: Подготовка технической документации по технологическому обеспечению производства детских товаров и контроль ее применения

1266.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.193 код В ур. квал. 6: Технологическое обеспечение производства выпускаемых детских товаров
1267.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.193 код С ур. квал. 7: Организация технологического обеспечения производства детских товаров
1268.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.194 код В ур. квал. 5: Входной и текущий контроль безопасности производимых товаров и оказываемых услуг
1269.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.194 код С ур. квал. 6: Технический контроль и оценка безопасности товаров и услуг для детей на стадии проектирования, производства, транспортировки, хранения и реализации
1270.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.194 код D ур. квал. 6: Инспекционный контроль безопасности товаров и услуг для детей
1271.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.198 код А ур. квал. 5: Проектирование гидро- и пневмосистем различного назначения, работающих по линейным алгоритмам, с заданными параметрами скоростей и усилий без предъявления требований к законам движения для случаев известного функционального назначения
1272.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.198 код В ур. квал. 5: Проектирование гидравлических и пневматических систем известного функционального назначения с заданными законами движений и с заданными законами изменения усилий исполнительных механизмов, работающих по разветвленным алгоритмам, нерегулируемых гидравличес
1273.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.198 код С ур. квал. 6: Проектирование гидравлических и пневматических систем нового функционального или конструктивного назначения со взаимосвязанными (взаимозависимыми) законами движений и изменениями усилий исполнительных механизмов, работающих по адаптивным алгоритмам, гидра
1274.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.198 код D ур. квал. 7: Проектирование гидравлических и пневматических систем, машин, гидроаппаратов, узлов, гидроагрегатов, гидравлической и пневматической аппаратуры, не имеющих ранее разработанных технических решений
1275.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.199 код F ур. квал. 4: Контроль уникальных и экспериментальных деталей; контроль сборки уникальных и экспериментальных сборочных единиц, и изделий

1276.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.199 код G ур. квал. 5: Контроль уникальных и экспериментальных деталей особой сложности; контроль сборки уникальных, и экспериментальных сборочных единиц и изделий особой сложности
1277.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.200 код F ур. квал. 4: Изготовление уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий особой сложности
1278.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.202 код A ур. квал. 4: Обеспечение разработки ионно-плазменных технологий термической обработки
1279.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.202 код B ур. квал. 5: Разработка ионно-вакуумных технологий термической обработки
1280.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.202 код C ур. квал. 6: Разработка технологий высокоэнергетической ионно-плазменной обработки
1281.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.202 код D ур. квал. 7: Разработка комплексных решений в области ионно-плазменных технологий термической обработки
1282.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.205 код B ур. квал. 6: Разработка и актуализация документов по стандартизации организации, направленных на обеспечение жизненного цикла инновационной продукции наноиндустрии и связанных с ней высокотехнологичных отраслей
1283.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.205 код C ур. квал. 6: Проведение работ по национальной и межгосударственной стандартизации инновационной продукции наноиндустрии и связанных с ней высокотехнологичных отраслей
1284.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.205 код D ур. квал. 7: Организация деятельности по стандартизации инновационной продукции наноиндустрии и связанных с ней высокотехнологичных отраслей в организации
1285.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.205 код A ур. квал. 6: Формирование и ведение фонда нормативных документов организации, регламентирующих производство, внедрение и продвижение на рынок инновационной продукции наноиндустрии и связанных с ней высокотехнологичных отраслей
1286.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.206 код A ур. квал. 6: Информационное сопровождение процесса создания результатов интеллектуальной деятельности и средств индивидуализации
1287.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.206 код B ур. квал. 7: Разработка продуктовой стратегии и стратегии технологической модернизации производства

1288.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.206 код С ур. квал. 7: Анализ и оценка инновационных проектов в рамках трансфера технологий
1289.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.206 код D ур. квал. 7: Управление правами на результаты интеллектуальной деятельности (РИД) и средства индивидуализации (СИ)
1290.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.207 код В ур. квал. 5: Управление выполнением сменных заданий цеха по производству шинных материалов с применением нанотехнологий
1291.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.207 код С ур. квал. 6: Инженерно-технологическое обеспечение процесса производства шинных материалов с применением нанотехнологий
1292.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.207 код D ур. квал. 6: Руководство производственно-хозяйственной деятельностью цеха по производству шинных материалов с применением нанотехнологий
1293.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.207 код E ур. квал. 7: Управление производством шинных материалов с применением нанотехнологий
1294.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.208 код D ур. квал. 5: Управление выполнением заданий цеха по обслуживанию и ремонту оборудования для производства шинных материалов с применением нанотехнологий
1295.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.208 код E ур. квал. 6: Организация работ по обслуживанию и ремонту цехового оборудования для производства шинных материалов с применением нанотехнологий
1296.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.208 код F ур. квал. 6: Инженерное обеспечение работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования для производства шинных материалов с применением нанотехнологий
1297.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.208 код G ур. квал. 7: Планирование, организация и контроль технического обслуживания и ремонта оборудования для производства шинных материалов с применением нанотехнологий
1298.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.209 код А ур. квал. 6: Осуществление производственного контроля на опасном производственном объекте
1299.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.209 код В ур. квал. 6: Техническое диагностирование и освидетельствование технических устройств на опасном производственном объекте в соответствующей сфере (области)
1300.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.209 код С ур. квал. 6: Обследование и освидетельствование зданий и сооружений на опасном производственном объекте в соответствующей сфере (области)

1301.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.209 код D ур. квал. 7: Экспертиза технических устройств на опасном производственном объекте в соответствующей сфере (области)
1302.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.209 код E ур. квал. 7: Экспертиза зданий и сооружений на опасном производственном объекте в соответствующей сфере (области)
1303.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.209 код F ур. квал. 7: Организация производственного контроля на опасном производственном объекте
1304.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.210 код C ур. квал. 5: Управление диспетчерской службой по контролю работы лифтов, подъемных платформ для инвалидов, эскалаторов, другого инженерного оборудования зданий и сооружений
1305.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.211 код C ур. квал. 5: Техническое обслуживание и ремонт лифтов со скоростью движения свыше 1,6м/с и групповой системой управления (3 и более)
1306.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.214 код A ур. квал. 5: Организация эксплуатации лифтов
1307.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.214 код B ур. квал. 5: Организация технического обслуживания и ремонта лифтов
1308.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.215 код B ур. квал. 4: Ремонт оборудования диспетчерских систем
1309.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.215 код C ур. квал. 4: Монтаж оборудования диспетчерских систем
1310.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.215 код D ур. квал. 5: Наладка оборудования диспетчерских систем
1311.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.220 код D ур. квал. 4: Контроль мер, измерительных приборов, специальных инструментов и приспособлений высокой сложности
1312.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.220 код E ур. квал. 4: Контроль мер, измерительных приборов, установок, специальных инструментов и приспособлений особо высокой сложности
1313.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.223 код A ур. квал. 6: Сбор и анализ исходных данных о состоянии механосборочного производства
1314.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.223 код B ур. квал. 7: Инжиниринговое сопровождение процесса технического перевооружения, реконструкции и модернизации механосборочного производства
1315.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.224 код A ур. квал. 4: Корректировка технологических процессов - аналогов изготовления простых режущих инструментов и приспособлений для опытного и единичного производства и внесение изменений в технологическую документацию
1316.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.224 код B ур. квал. 5: Технологическая подготовка опытного и единичного производства простых режущих инструментов и приспособлений

1317.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.224 код С ур. квал. 6: Технологическая подготовка опытного и единичного производства режущих инструментов и приспособлений средней сложности
1318.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.224 код D ур. квал. 7: Технологическая подготовка производства сложных режущих инструментов и приспособлений
1319.	СПО, ВО	ПП	288	Профстандарт 40.225 код А ур. квал. 5: Техническое сопровождение эксплуатации и ремонта простого технологического оборудования механосборочного производства
1320.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.225 код В ур. квал. 6: Техническое сопровождение эксплуатации и ремонта сложного технологического оборудования механосборочного производства
1321.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.225 код С ур. квал. 7: Техническое сопровождение эксплуатации и ремонта особо сложного технологического оборудования механосборочного производства
1322.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.227 код А ур. квал. 5: Контроль и настройка электронного оборудования лифтов, подъемных платформ для инвалидов, эскалаторов, пассажирских конвейеров (движущихся пешеходных дорожек)
1323.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.227 код В ур. квал. 6: Ремонт и замена электронного оборудования лифтов, подъемных платформ для инвалидов, эскалаторов, пассажирских конвейеров (движущихся пешеходных дорожек)
1324.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.228 код С ур. квал. 6: Управление работой технологических объектов производства продукции с применением наноструктурированных катализаторов
1325.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.228 код D ур. квал. 7: Руководство деятельностью по производству продукции с применением наноструктурированных катализаторов
1326.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.228 код А ур. квал. 5: Реализация технологических процессов производства продукции с применением наноструктурированных катализаторов
1327.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.228 код В ур. квал. 6: Технологическое обеспечение производства продукции с применением наноструктурированных катализаторов
1328.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.229 код А ур. квал. 5: Техническое обеспечение эксплуатационной стабильности технологического оборудования производства продукции с применением наноструктурированных катализаторов
1329.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.229 код В ур. квал. 6: Инженерно-техническое сопровождение производства продукции с применением наноструктурированных катализаторов

1330.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.229 код С ур. квал. 7: Руководство инженерно-техническим сопровождением производства продукции с применением наноструктурированных катализаторов
1331.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.230 код С ур. квал. 6: Подготовка технологической базы производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
1332.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.230 код D ур. квал. 7: Управление эксплуатацией и ремонтным обслуживанием оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
1333.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.231 код С ур. квал. 5: Контроль качества сырья и изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением
1334.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.231 код D ур. квал. 6: Управление выполнением сменных заданий производства изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением
1335.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.231 код E ур. квал. 7: Управление производственными процессами по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
1336.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.233 код D ур. квал. 5: Выполнение работ по производству нестандартных светопрозрачных конструкций (СК)
1337.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.234 код А ур. квал. 4: Проведение элионных процессов производства изделий микроэлектроники на установках специализированного типа и контроль качества рабочей продукции
1338.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.234 код В ур. квал. 4: Аттестация установок специализированного типа для проведения элионных процессов производства изделий микроэлектроники
1339.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.235 код А ур. квал. 4: Жидкостная прецизионная обработка продуктовых пластин на автоматических и полуавтоматических установках
1340.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.235 код В ур. квал. 4: Жидкостная прецизионная обработка вспомогательных пластин на автоматических и полуавтоматических установках
1341.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.236 код А ур. квал. 4: Проведение технологических процессов формирования фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники на неавтоматизированном оборудовании

1342.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.236 код В ур. квал. 4: Проведение технологических процессов формирования фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники на автоматизированных установках
1343.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.236 код С ур. квал. 4: Контроль технологических процессов прецизионной фотолитографии при изготовлении изделий микроэлектроники, и регулировка параметров при выявлении несоответствий
1344.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.237 код А ур. квал. 5: Разработка конструкций деталей и узлов из нанометаллов и наноструктурированных полимерных и композиционных материалов
1345.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.237 код В ур. квал. 6: Разработка сборочных моделей сложных узлов и механизмов изделий из наноструктурированных полимерных и композиционных материалов, металлов, сплавов и нанометаллов
1346.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.237 код С ур. квал. 7: Разработка цифрового двойника сложных узлов и механизмов изделий из наноструктурированных полимерных и композиционных материалов, металлов, сплавов и нанометаллов
1347.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.237 код D ур. квал. 7: Проектирование и инженерный расчет технологической оснастки для производства изделий из наноструктурированных полимерных и композиционных материалов, металлов, сплавов и нанометаллов
1348.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.246 код А ур. квал. 6: Обеспечение учета и контроля данных об объемах потребляемых энергетических ресурсов и воды в организации
1349.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.246 код В ур. квал. 7: Обеспечение соблюдения требований к энергосбережению и повышению энергетической эффективности в организации
1350.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.246 код С ур. квал. 7: Разработка и реализация программ в области энергосбережения и повышения энергетической эффективности в организации
1351.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.247 код А ур. квал. 6: Осуществление учета, систематизации и контроля данных о воздействии хозяйственной деятельности на компоненты окружающей среды, а также данных о техническом состоянии очистных сооружений и качестве технологий, минимизирующих и (или) предотвращающих негатив
1352.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.247 код В ур. квал. 6: Подготовка предложений по инженерным решениям в целях минимизации негативного воздействия хозяйственной деятельности организации на окружающую среду

1353.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.247 код С ур. квал. 7: Организационно-методическое сопровождение деятельности организации по минимизации и предотвращению негативного воздействия на окружающую среду
1354.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.247 код D ур. квал. 7: Разработка и внедрение инженерных решений, минимизирующих и (или) предотвращающих негативное воздействие на окружающую среду
1355.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.248 код А ур. квал. 5: Вспомогательная деятельность по стандартизации в организации
1356.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.248 код В ур. квал. 6: Проведение работ по стандартизации в организации
1357.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.248 код С ур. квал. 6: Обеспечение и оценка соответствия технической документации организации требованиям документов по стандартизации
1358.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.248 код D ур. квал. 7: Сопровождение деятельности по национальной, межгосударственной, международной стандартизации
1359.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.248 код E ур. квал. 7: Организация деятельности по стандартизации
1360.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.248 код F ур. квал. 7: Организация и обеспечение деятельности технического комитета по стандартизации
1361.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.250 код А ур. квал. 6: Проведение бизнес-тренинга (по видам тренингов, по направлению, соответствующему сфере профессиональной деятельности, или по соответствующему продукту)
1362.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.250 код В ур. квал. 6: Методическое обеспечение и организация проведения бизнес-тренингов (по видам тренингов, по направлению, соответствующему сфере профессиональной деятельности, или по соответствующему продукту)
1363.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.251 код А ур. квал. 5: Ведение реестра членов саморегулируемых организаций (СРО)
1364.	СПО	ПП	288	Профстандарт 40.251 код В ур. квал. 5: Ведение официального сайта саморегулируемой организации (СРО) (обеспечение доступа к информации о деятельности саморегулируемой организации (СРО) )
1365.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.251 код С ур. квал. 6: Контроль осуществления членами саморегулируемой организации (СРО) предпринимательской деятельности: соблюдения членами требований стандартов и внутренних документов

				саморегулируемой организации (СРО), требований законодательства Российской Федерации о градостроительной деятельности, о техническом регулировании, конк
1366.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.251 код D ур. квал. 6: Анализ деятельности члена саморегулируемой организации (СРО) на основании информации, представляемой им в саморегулируемой организации (СРО) в форме отчета
1367.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.251 код E ур. квал. 6: Правовое обеспечение деятельности саморегулируемой организации (СРО)
1368.	ВО	ПП	288	Профстандарт 40.251 код F ур. квал. 7: Осуществление компетенций исполнительного органа саморегулируемой организации (СРО)
1369.	ВО	ПП	420	Специалист по логистике на транспорте (Уровень квалификации 7)
1370.	ВО	ПП	256	Специалист по метрологии
1371.	СПО	ПП	288	Специалист по электронным приборам и устройствам (специальность 11.02.14 Электронные приборы и устройства)
1372.	СПО	ПП	288	Специалист по электронным приборам и устройствам (специальность 11.02.16 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт электронных приборов и устройств)
1373.	СПО	ПП	288	Старший техник (специальность 27.02.04 Автоматические системы управления)
1374.	СПО	ПП	288	Техник (специальность 11.02.02 Техническое обслуживание и ремонт радиоэлектронной техники)
1375.	СПО	ПП	288	Техник (специальность 11.02.14 Электронные приборы и устройства)
1376.	СПО	ПП	288	Техник (специальность 27.02.01 Метрология)
1377.	СПО	ПП	288	Техник (специальность 27.02.04 Автоматические системы управления)
1378.	СПО	ПП	288	Техник (специальность 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг)
1379.	СПО	ПП	288	Техник-метролог (специальность 27.02.06 Метрологический контроль средств измерений)